

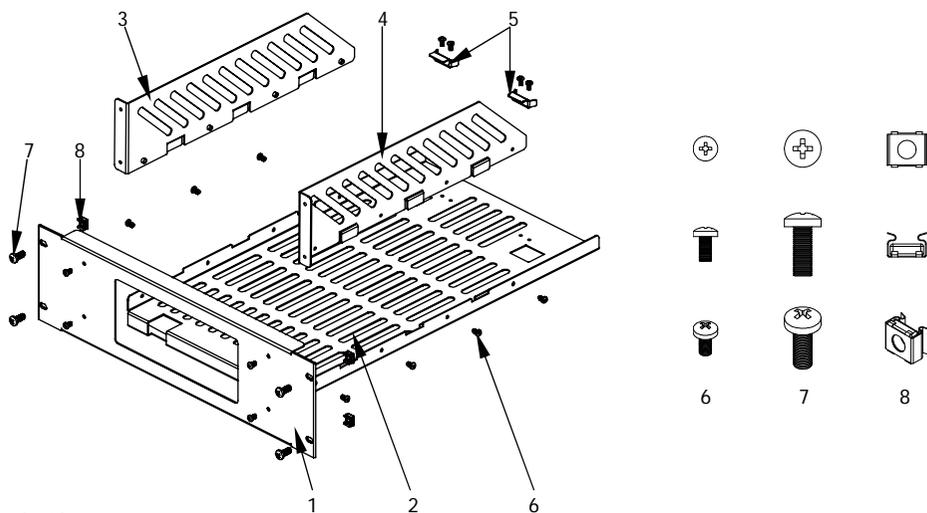
## RIGOL

## DG5000 机架安装套件

使用本机架安装套件可将 RIGOL DG5000 系列函数/任意波形发生器安装到符合电子工业协会 (EIA) 标准的 19 英寸机柜内。

## 部件清单

| 编号 | 名称    | 数量 | 描述            |
|----|-------|----|---------------|
| 1  | 前板    | 1  | —             |
| 2  | 底板    | 1  | —             |
| 3  | 左侧板   | 1  | —             |
| 4  | 右侧板   | 1  | —             |
| 5  | 压脚    | 2  | —             |
| 6  | M4 螺钉 | 16 | M4×8 十字槽盘头螺钉  |
| 7  | M6 螺钉 | 4  | M6×16 十字槽盘头螺钉 |
| 8  | M6 螺母 | 4  | M6 带定位锁片方螺母   |



## 安装工具

推荐使用 PH2 号头十字改锥。

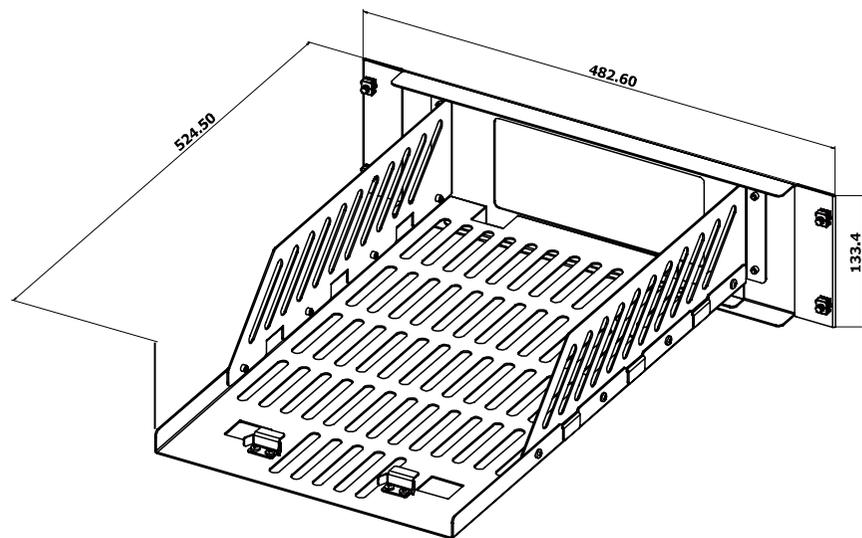
## 空间要求

欲将仪器正确安装到机柜内，须满足如下要求：

- 机柜必须为 19 英寸标准机柜。

- 机柜至少可提供 3U (133.5mm) 的空间。
- 机柜深度至少为 600mm。

机架尺寸如下图所示：



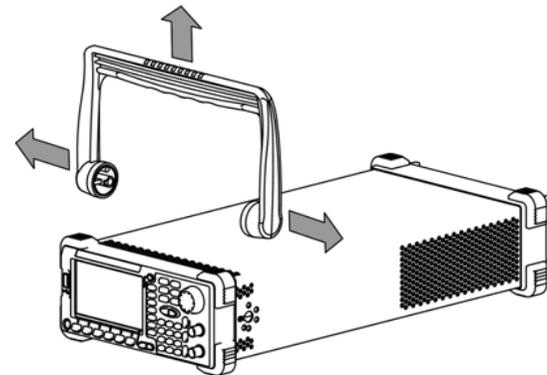
单位：mm

## 安装步骤

**注意：**仅授权人员方可执行安装操作，不正确的操作可能导致仪器损坏或不能正确安装到机架内。

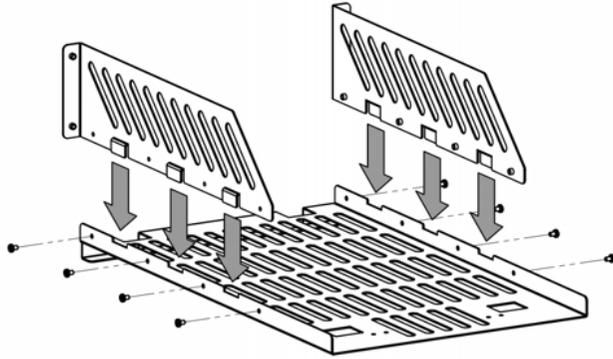
## 1. 拆卸手柄

将手柄旋转到与机身垂直。握住手柄两侧同时向外拉即可拆除手柄。



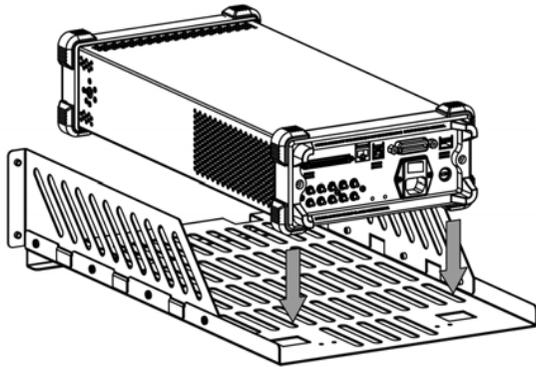
## 2. 安装左右侧板

将左右侧板的卡位对准底板的豁口后插入底板，用 8 颗 M4 螺钉将其固定。



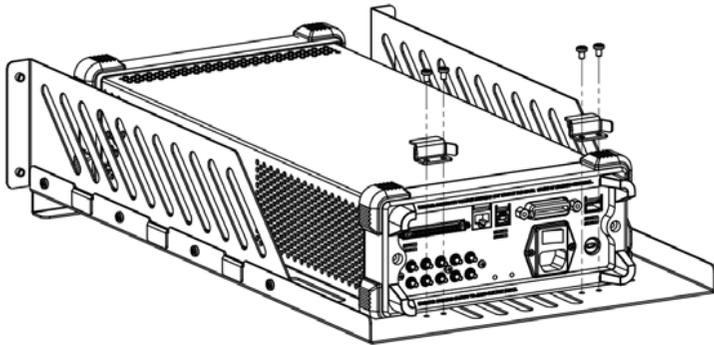
## 3. 放置仪器

将仪器的垫脚对准相应的孔后放置到底板上。



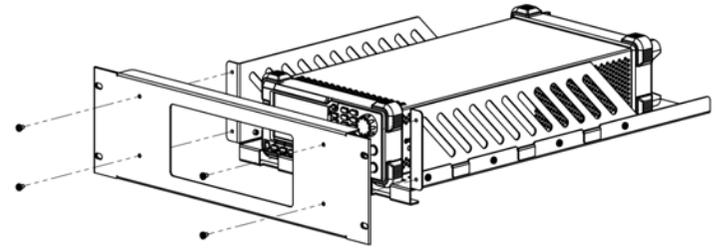
## 4. 固定仪器

用两个压脚将仪器紧扣在底板上，再用 4 颗 M4 螺钉将其固定。



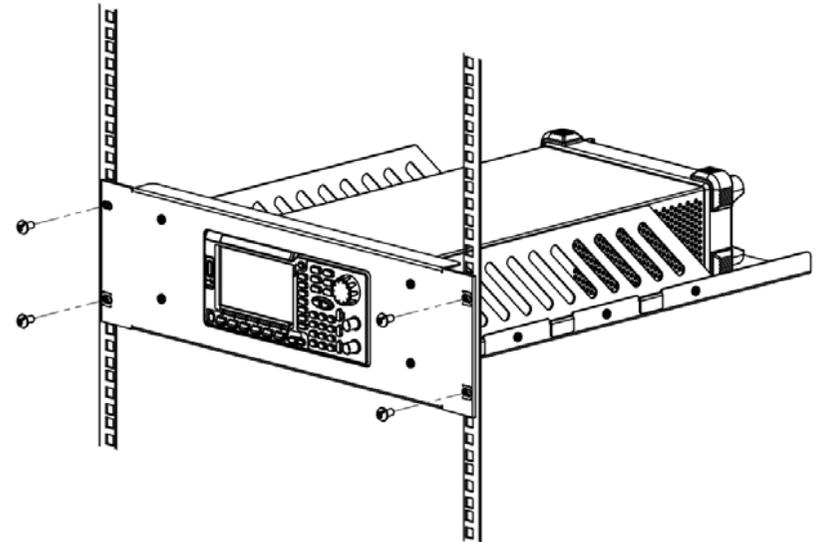
## 5. 安装前板

将前板对准固定好的机架，用 4 颗 M4 螺钉固定。



## 6. 装入机柜

用 4 颗 M6 螺钉和 4 颗 M6 方螺母将固定好仪器的机架安装在 19 英寸标准机柜内。



-安装结束-