

■测量示例

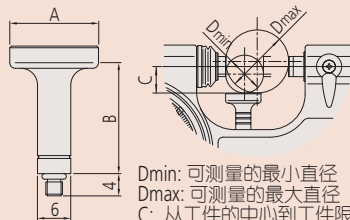


■工件限位器(选件)

- 实现更稳定的测量。
- 三种类型可供选择,以适应不同尺寸的工件。

单位: mm

测量范围	A	B
工件限位器A 04AZA124	ø16	23
工件限位器B 04AZA125	ø14	20.5
工件限位器C 04AZA126	ø14	15



●安装到IDM-25R/RL

单位: mm

	Dmin	Dmax	C
工件限位器A	-	-	-
工件限位器B	4	16	5.0
工件限位器C	15	25	10.5

●安装到IDM-50R

	Dmin	Dmax	C
工件限位器A	25	37	15.5
工件限位器B	30	42	18.0
工件限位器C	41	50	23.5

●安装到IDM-75R

	Dmin	Dmax	C
工件限位器A	50	61	27.5
工件限位器B	54	66	30.0
工件限位器C	65	75	35.5

●安装到IDM-100R

	Dmin	Dmax	C
工件限位器A	75	87	40.5
工件限位器B	80	92	43.0
工件限位器C	91	100	48.2

■测量示例

510系列
杠杆千分尺 IDM-R

- 内置指示表,可连续、高精度地进行GO/±NG判断。通过按钮操作测砧和指针,可快速进行工件的装卸。
- 手持式测量的设计理念,实现稳定测量。
- 25mm的型号考虑到操作者的使用习惯,准备了测砧回缩按钮位置不同的型号(IDM-25R、IDM-25RL两种)。
- 实现了示值误差和分度值为1μm的高精度化。
- 可以在直接接触研磨冷却剂飞沫的加工现场使用,达到IP54防护等级的防水构造。

510-121
IDM-25R

■规格

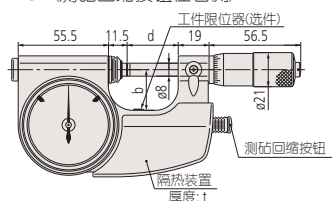
货号	型号	测量范围 (mm)	测微螺杆 进给误差 (μm)	平面度 (μm)	平行度 (μm)	指示表 示值变动 性(μm)	指示表 示值误差 (μm)	指示表 指示范围 (mm)	分度值(mm)		测力 (N)	测砧回缩 按钮	质量 (g)
									测微头	表盘			
510-121	IDM-25R	0~25	3	0.3	0.6	0.4	1	±0.06	0.001	0.001	5~10	右侧	520

●标准附属品: 扳手(No.200154) 1件

■尺寸

IDM-25R (测砧回缩按钮在右侧)

单位: mm



型号	b	d	t
IDM-25R	25	31.5	16.4

510-141
IDM-25RL

■规格

货号	型号	测量范围 (mm)	测微螺杆 进给误差 (μm)	平面度 (μm)	平行度 (μm)	指示表 示值变动 性(μm)	指示表 示值误差 (μm)	指示表 指示范围 (mm)	分度值(mm)		测力 (N)	测砧回缩 按钮	质量 (g)
									测微头	表盘			
510-141	IDM-25RL	0~25	3	0.3	0.6	0.4	1	±0.06	0.001	0.001	5~10	左侧	530
510-122	IDM-50R	25~50			670								
510-123	IDM-75R	50~75			820								
510-124	IDM-100R	75~100			970								

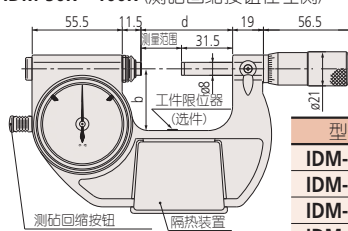
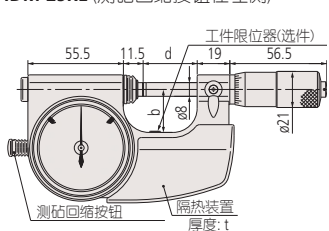
●标准附属品: 量杆1件(不包括测量范围0~25mm型)、扳手(No.200154) 1件

■尺寸

IDM-25RL (测砧回缩按钮在左侧)

IDM-50R~100R (测砧回缩按钮在左侧)

单位: mm



型号	b	d	t
IDM-25RL	25	31.5	16.4
IDM-50R	38	56.5	16
IDM-75R	50	81.5	
IDM-100R	63	106.5	