

塔式加热器

ACEPOM®塔式轴承加热器



- 适合轴承内径：20~120mm
- 功率：2.5KW（自动调节）
- 内径50mm轴承加热到90度只需30秒

优势：

- ✓ 全金属外壳，纯铜线圈，坚固可靠
- ✓ 液晶显示屏，状态灯显示，便于操作
- ✓ 双模式显示，报警显示，程序保护
- ✓ 加热稳定，安全可靠
- ✓ 自动记忆，提高效率
- ✓ 微电脑程序控制，自动退磁

塔式轴承加热器ACEPOM170

用于轴承加热，可通过以下方式轻松安装，实现过盈配合。

使用正确的安装方式可以延长轴承的使用寿命。电磁感应加热相对于传统方法（如锤击、油浴或火烤）更安全可靠。适用于轴承、薄壁齿轮、轴套、联轴器等圆形金属工件的加热。风冷散热，避免了水冷模式安装及日常维护不方便的特点。

效率高！

效率高，小工件壳在5-20s内加热到100度，可配合机械手的节拍，适合流水线生产作业，塔式加热器还能改制成适用于机器人装配，加热，连接部件。例如：凸轮轴装配等。

经济实惠的选择！

与传统轴承加热器相比，具有速度快，无噪音，液晶显示内容，加热过程对数据进行监控，实现人机对话，全程可视，保护程序更加完善，操作简便，易于使用，提高效率。塔形加热结构，适用轴承尺寸更多，轴承可以在合适的位置上进行加热，加热更加均匀，装配更加顺畅。

双模式显示

- 温度控制：温度预设 110°C
- 时间控制：时间预设20秒
- 温保模式：将工件保持在预设温度，可循环加热

订货号	ACEPOM170		
电压/频率	220V	温度控制	0-200度
功率	2.5KW（自动调节）	时间控制	0-99分59秒
电流	10A（自动）	连续安装	有
频率HZ	50/60	温度保持	有
适应轴承内径mm	20-120	自动退磁	有
主机重Kg	4.8	自动降电	有
最大轴承宽度mm	120	控制面板（显示）	液晶显示
最大轴承重量Kg	15	智能记忆	有
其他零件Kg	10	尺寸 mm	430x230x300