

EM1401

高提离大功率高温腐蚀检测仪

- ▶ EMAT电磁超声探头 / 兼容UT压电超声探头
- ▶ 标配高提离大功率探头 / 探头与母材测量间隙可达12MM
- ▶ 抗冲击材料彩屏 / 全参数及波形显示
- ▶ 可测量800℃高温检测对象



UT探头



EMAT探头



标配多种探头



提离距离6MM

EMAT
电磁超声技术
行业专家

电磁超声(Electromagnetic Acoustic Transducer,以下简称 EMAT),是无损检测领域出现的新技术,该技术利用电磁耦合方法激励和接收超声波。与传统的超声检测技术相比,它具有精度高、**不需要耦合剂**、**非接触**、**适于高温检测**以及容易激发各种超声波形等优点。在工业应用中,电磁超声正越来越受到人们的关注和重视



电磁超声技术探头(无需耦合剂)



兼容传统压电探头(需耦合剂)



标配EMAT和UT两类超声探头



机身集成校准试块简约设计



便携及野外保护配置考虑



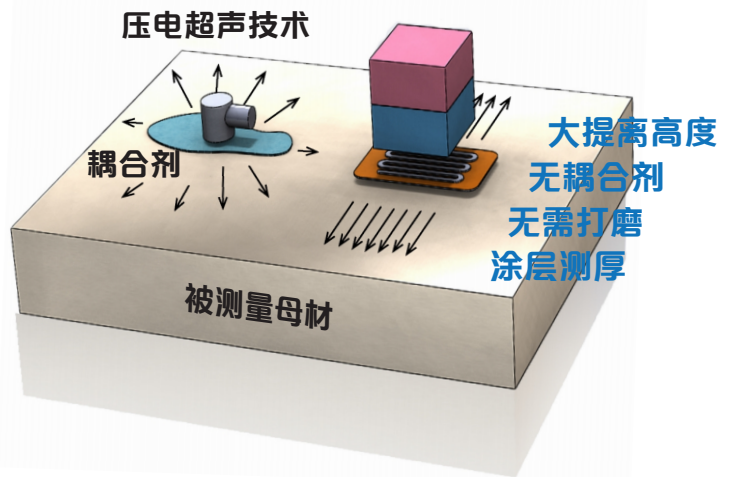
可耐温800摄氏度高温探头探头



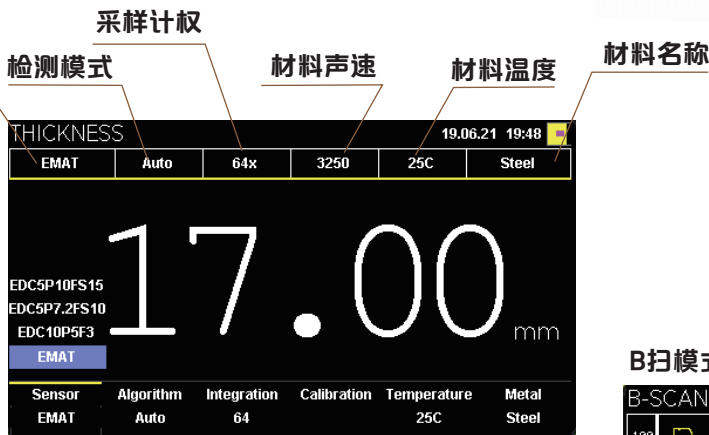
EM1401

EMAT电磁超声技术，由永磁体和交流电的导体组成。交流能量流过非接触线圈产生交变磁场，在母材表面产生涡流。在磁场中运动的带电粒子受到洛伦兹力影响，沿着控制对象的表面反复被改变方向。洛伦兹力有助于涡流区域的微观粒子做受控质点位移震动，母材表面的超声波就此形成。反弹后的超声能量主要通过磁致伸缩效应等直接被非接触的线圈进行检测，返回检测特征值。

EMAT电磁超声技术

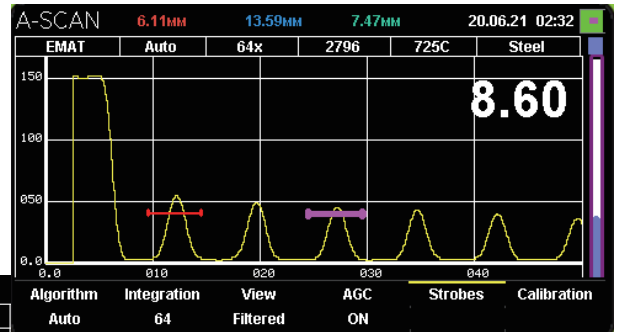


传感器选择

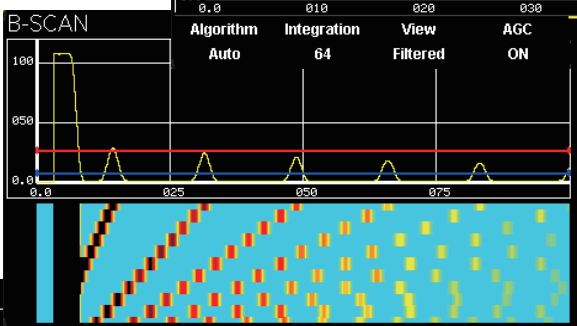


菜单支持中文

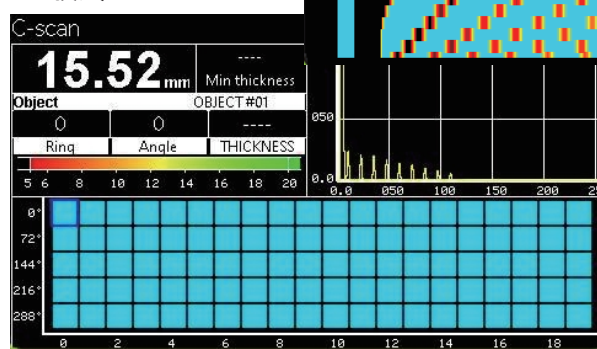
A扫描模式双闸门模式



B扫描模式



C扫描模式



- 精确定位测量母材厚度场景而设计，多探头型号选择。
- 同时标配EMAT电磁超声探头和UT压电超声探头，适应各类测厚场景。
- 通过输入特定材料的已知声速和实时温度通过计算补偿得到最精确数值。
- 通过自身屏幕或者无线平板设备显示波形，间接判断缺陷是否存在。
- 机身集成标准试块，快速校准，无需复杂校准操作。

EM1401 参数预览

母材厚度测量范围（钢）：	1.5-300mm
母材厚度测量误差：	0.08mm
母材厚度测量精度：	0.01mm
标配超声探头：	电磁超声探头/压电超声探头
超声波频率范围：	1-10MHz
测量时最大倾斜角度：	±25°
最小测量半径：	6mm
最大测量频率：	1024次/秒
超声波速度调整范围：	1000-9999m/s
连续工作时长：	≥7小时
探头操作温度范围：	-150—+800℃
超声波速度调整范围：	1000-9999m/s
操作界面语言：	中文/英文/俄文
校准方式：	标准试块（机身集成）
扫描模式：	A扫/B扫/C扫

部分客户群：

鄂尔多斯特检
甘肃省特检院
阳江核电
青岛安工院
厦门特检院
洛阳欣隆检测
湖州特检院
上海高桥石化
河北东方能源
连云港奥杰
聊城特检院
盘锦特检
大庆炼化

湖北省电科院
广州承压院
无锡宏泰检测科技
湖南省电科院
东华能源
中原油田
上海石化
中国特检院
吕梁特检
山东京博石化自备电厂
久泰能源
庆阳石化

上海良信电器
苏州特检
苏州热工院
华北油田
嘉兴特检
包头一机集团
宁夏汇丰石化
辽河油田
阿拉善特检院
河北特检院
山东特检院
山东东明石化
华北油田

