

# 手提式电磁感应轴承加热器

瑞德RUIDE-ZP30KW - 380V说明书



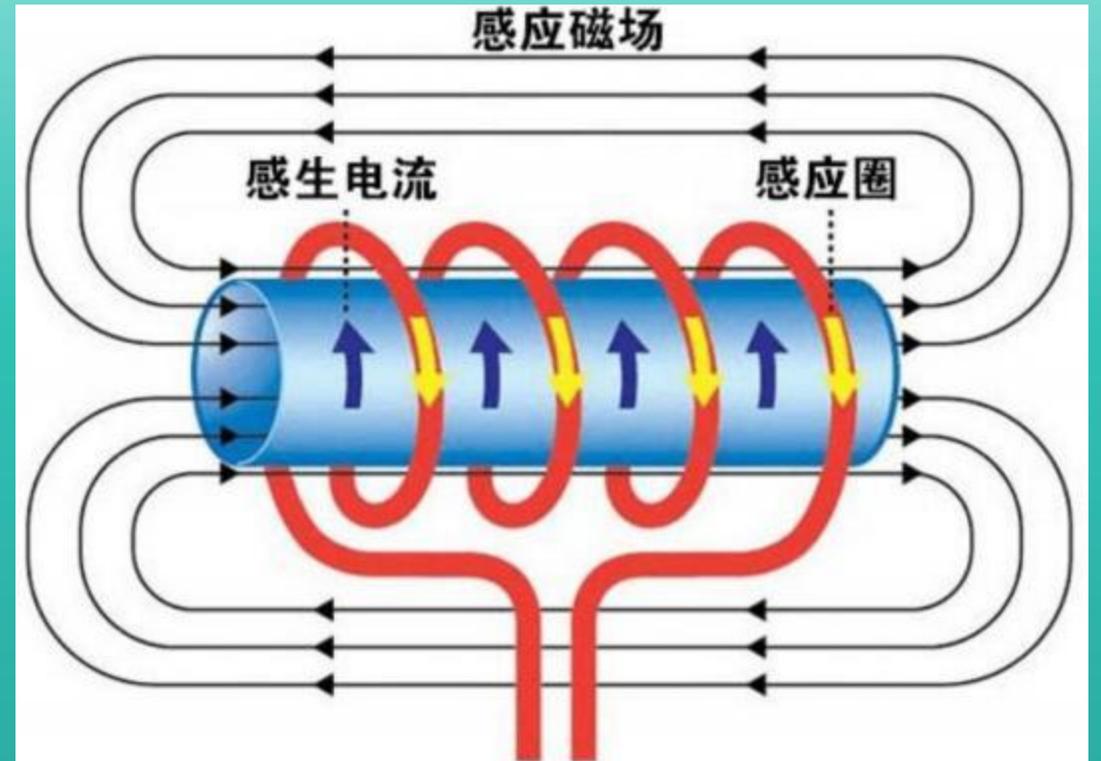
宁波瑞德检测仪器有限公司 0574-87224869

# 瑞德手提式电磁感应轴承加热器

## 电磁感应加热原理

电磁加热也称电磁感应加热技术，电磁加热的原理是通过电子线路板组成部分产生交变磁场、当用含铁质工件放置上面时，工件表面即切割交变磁力线而在工件金属部分产生交变的电流（即涡流），涡流使工件内部的载流子高速无规则运动，载流子与原子互相碰撞、摩擦而产生热能。从而起到加热物品的效果。因为是铁制工件自身发热，所以热转化率特别高，最高可达到95%是一种直接加热的方式。

电磁节能设备广泛应用于适用于塑机械加热、木材、建筑、食品、医疗、化工等节能改造，如塑料注塑机，挤出机，吹膜机，拉丝机，塑料薄膜，管材，线材等机器、食品加工、纺织、印染、冶金、轻工、机械、表面热处理及焊接，锅炉，开水炉等行业，可以替代电阻加热，以及燃料明火传统能源。



# 瑞德RUIDE-ZP30KW-380V手提式电磁感应轴承加热器

## 警示

- 1、本产品在使用过程中“严禁带电开盖”；
- 2、严禁在井下维修，维修时应注意防止“失爆”（保护隔爆面；注意紧固件和引入装置里的橡胶密封圈、堵头、垫圈应齐全完好）。
- 3、不得随意与其他未经联检的设备连接。

## 型号说明

RUIDE-ZP30KW-380V

RUIDE — 瑞德

ZP — 中频手提式高配版

380V — 三相380V电压

30KW — 设备工作功率

# 瑞德手提式电磁感应轴承加热器

## RUIDE-ZP30KW -380V设备外观说明



# 手提式电磁感应轴承加热器

## RUIDE-ZP30KW -380V设备外观

### 说明



# 瑞德手提式电磁感应轴承加热器

## RUIDE-ZP30KW -380V使用步骤

### 一、连接电源

- 1、从电源箱空气开关处接出电源；
- 2、红、蓝、绿三线不分相序。

### 二、工件缠线

- 1、线圈可以外缠与内缠，工作用途不同缠绕方式不同；
- 2、对工件上先缠1层隔热棉，用玻璃纤维带固定；
- 3、缠绕线圈，根据工件大小缠绕线圈圈数；
- 4、缠好线圈后将线圈两头插入设备插座并锁紧。

### 三、设备通电

- 1、打开设备后部电源开关，设备灯控制器面板亮起。

### 四、设定温控器

- 1、一般热拆装使用温度是150-200度之间

# 瑞德手提式电磁感应轴承加热器

## RUIDE-ZP30KW -380V使用步骤

### 五、设定定时器

- 1、可以根据所需时间控制设备工作；
- 2、无需时间控制情况下，可将计时器设定为较长工作时间。

### 六、放置测温探头

- 1、将探头放置于需要被的加热工件上。

### 七、调整功率旋钮

- 1、将功率旋钮由最左端旋转至最右端，用完调回最左端。

### 八、设备开始加热

- 1、控制器面板上显示L0.01-L0.05 等数值 代表正常启动加热，直至加热到设定温度。

### 九、设备断电

- 1、功率旋钮复位，关闭设备空气开关；
- 2、对被加热工件进行拆卸或热装。

# 瑞德手提式电磁感应轴承加热器

## RUIDE-ZP30KW -380V参数说明

设备型号	RUIDE-ZP30KW-380V	规格尺寸	39*59*85
额定功率	30KW	额定电流	45A
供电电压	380V	供电频率	50-60HZ
供电相数	三相（不分相序）	工作频率	5-20Khz
电源导线	8mm <sup>2</sup> 以上	励磁线	16mm <sup>2</sup> /35mm <sup>2</sup>
输出频率跟踪	自动	控制模式	自动+手动+温度+时间
加热时间	24H循环加热	加热温度	650摄氏度(碳钢类)
温度设定最小值	0.1℃	温度设定最大值	999℃
工作最低温度	-20℃	工作最高温度	45℃
热转化效率	≥95%	冷却方式	风冷
安全保护			
1、电源电压过高，过低保护；2、过流，超温保护；3、电源短路保护；4、防水，防潮保护；5、电源缺相保护；6、线盘短路保护；7、功率自动调节保护；8、IGBT瞬时过流软关断保护等			

# 瑞德手提式电磁感应轴承加热器

## RUIDE-ZP30KW -380V设备实拍



# 瑞德手提式电磁感应轴承加热器

## RUIDE-ZP30KW -380V绕线案例

