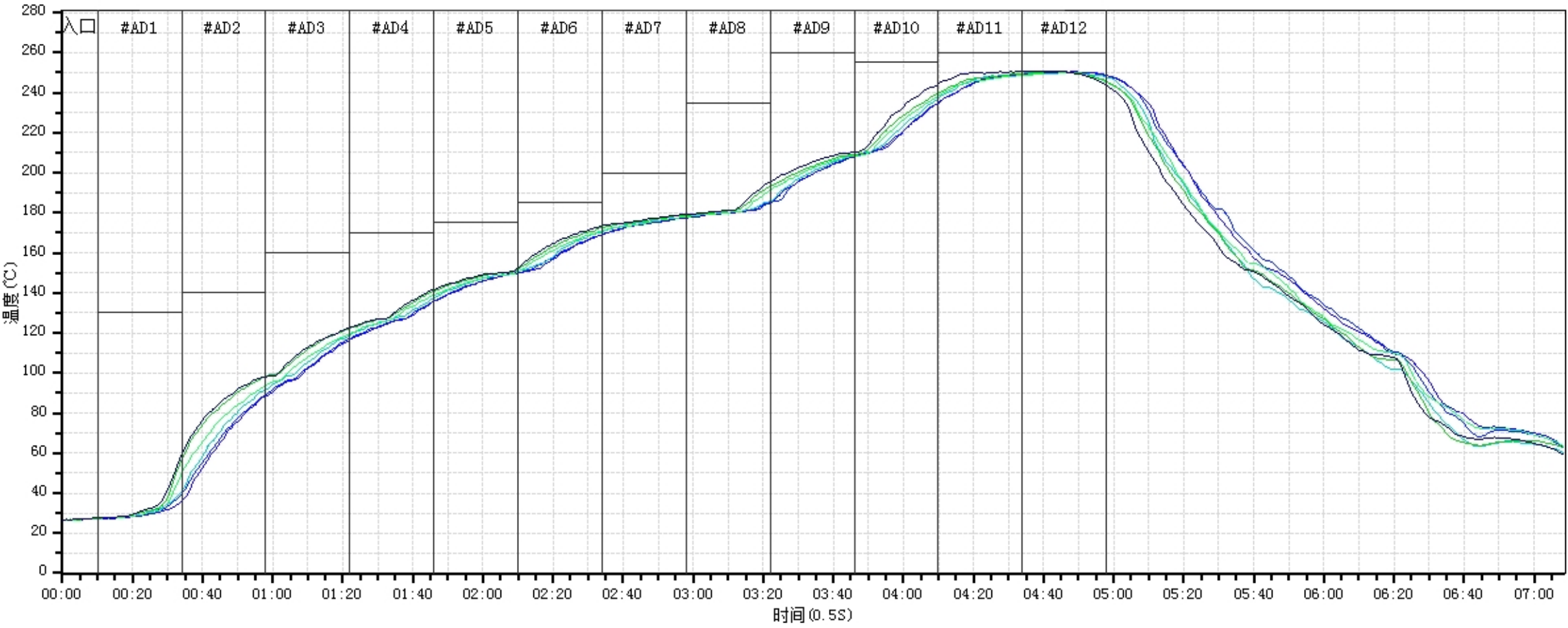


曲线分析报告

PWI:275%



- #1
- #2
- #3
- #4
- #5
- #6

生產線別:
客 戶:
機種名稱:
文件名称:Sample
采集时间:2016-05-17 08:19:56
设定速度:5 cm/min

名称	#AD1	#AD2	#AD3	#AD4	#AD5	#AD6	#AD7	#AD8	#AD9	#AD10	#AD11	#AD12		
上温区℃	130	140	160	170	175	185	200	235	260	255	260	260		
下温区℃	130	140	160	170	175	185	200	235	260	255	260	260		
名称	150-180℃恒温时间S (60-120)		220℃回焊时间S (40-90)		峰值温度℃ (243-250)		217-255℃ (1-100S)		255-217℃ (1-90S)		最大正斜率℃/S (1-3S)		最大负斜率℃/S (-3--1S)	260-217℃之间斜率 (0-3℃/S)
#1	01:01.00		01:14.00		250.3		00:52.00		00:25.00		2.54		-2.88	-2.61
#2	01:04.50		01:13.00		249.9		00:50.00		00:25.00		2.77		-3.40	-2.53
#3	01:01.00		01:14.50		250.5		00:51.00		00:27.00		2.76		-3.10	-2.45
#4	01:00.50		01:15.50		249.8		00:53.00		00:26.00		3.06		-2.84	-2.34
#5	01:00.00		01:15.50		250.6		00:52.00		00:26.00		3.70		-3.29	-2.59
#6	00:58.50		01:14.00		250.7		00:46.00		00:31.00		3.65		-3.50	-2.62

操作員:
IPQC:
審核員:
打印时间:2020-03-16 16:05:44