

智能轴承检测套装

ACEPOM331

智能轴承检测套装ACEPOM331，可以帮助设备检修人员快速判别轴承和齿轮状态好坏，仪器简单易用，不需要拆卸机器就可以判断出机器内部隐蔽轴承齿轮的状况。

检测原理

机械设备的振动测量：

任何机械设备在工作时都会产生振动。当设备出现异常时，振动会随之增大。设备的振动直接反映了设备运行状态的优劣，是设备故障诊断的主要信息。

旋转机械不同类型故障引起异常振动形式也不相同。转子不平衡、转轴不对中、机座松动、滑动轴承的油膜震荡等故障均引发低频振动。

滚动轴承状态的测量：

滚动轴承的内圈、外圈或滚动体受到损伤时，每当滚动体滚过工作面缺陷就会发生冲击，引起脉冲性振动。由于阻尼的作用，脉冲性振动是一种衰减性振动，因而冲击脉冲的强弱反映了故障的程度。该款诊断仪可诊断出高频范围的异常。

轴承故障听诊：

套装提供了预先录制的声音样本，涵盖经常遇到的容易发生故障的机器噪音。这些声音样本能够可靠地识别可能导致噪声的原因。声音样本包括：未受损的轴承；受损的内圈；受损程度较轻的内圈；受损的外圈；受损的球；以及灰分和气蚀污染。



轴承齿轮检测

功能特点

- 轴承、齿轮状态判断；
- 低频振动烈度测量；
- 高频冲击振动测量；
- 轴承故障听诊；
- 温度测量。

技术规格

测量频率范围	10Hz~1KHz (Lo) 状态
	1kHz~15kHz (Hi) 状态
有效显示范围	加速度 0.1~199.9m/s ²
	速度 0.1~199.9 mm/s
	位移 0.001~1.999 mm
显示	3½位LCD (液晶) 显示
测量温度及误差	±5% (测量值) ±2个字
电源	9V叠成电池一节
保持功能	松开MEAS按键，显示值保持约一分钟后自动断电关机。

订货号

加速度传感器连接方式

温度测量(°C)

ACEPOM331A	一体基本型	-
ACEPOM331F	分体基本型	-
ACEPOM331AT	一体听诊型	-
ACEPOM331FT	分体听诊型	-
ACEPOM331AWT	一体测温听诊型	0~400
ACEPOM331FWT	分体测温听诊型	0~400