

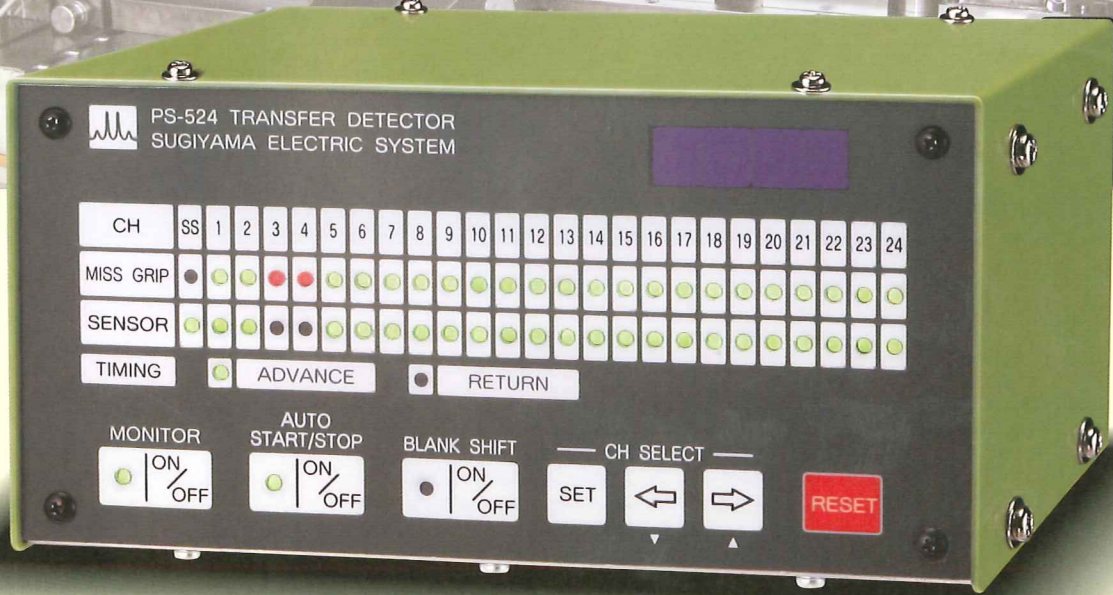
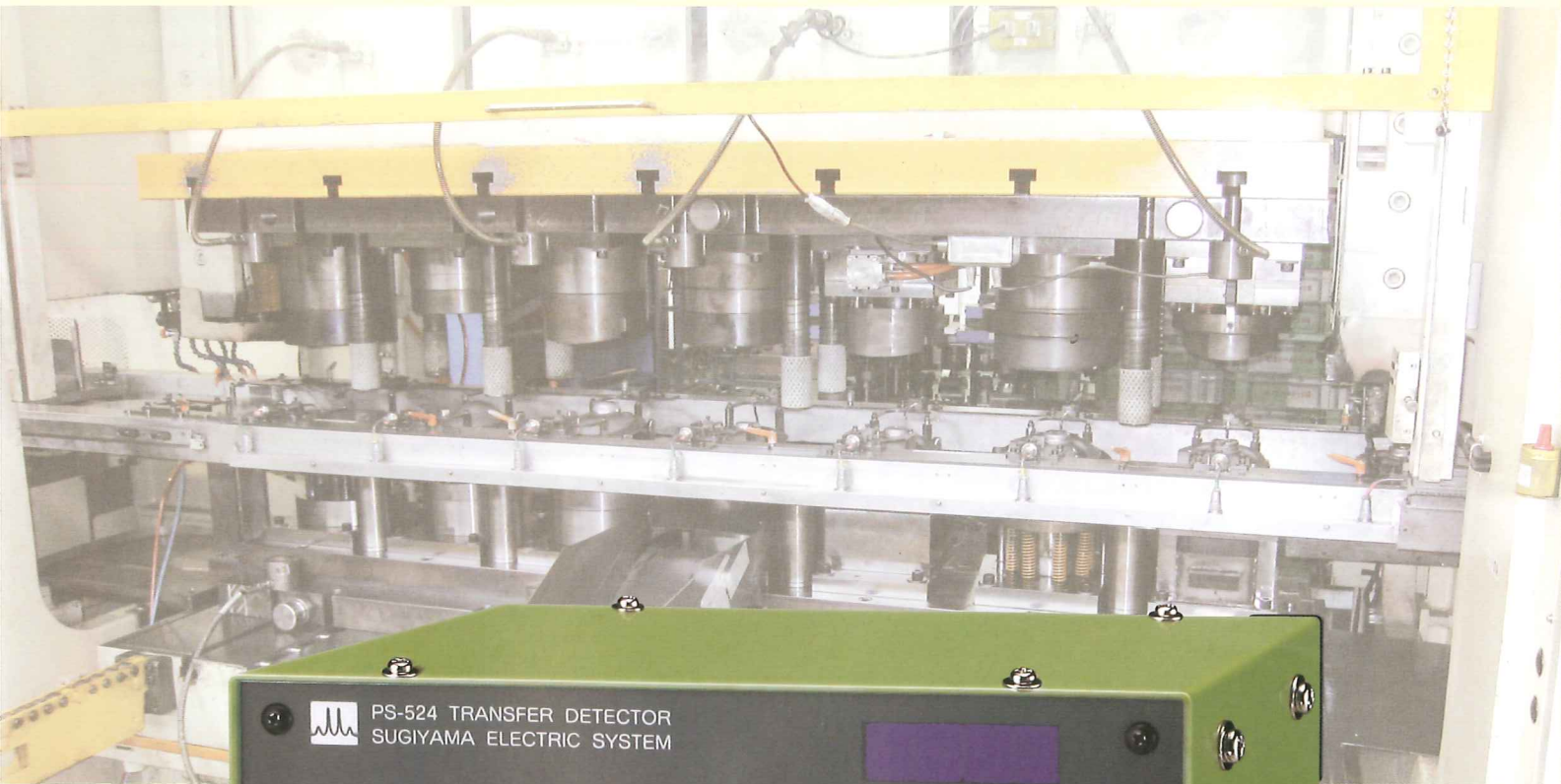
高機能トランスファープレス
ミスグリッブ検出装置

トランスファーデテクタ

PS-524

High Performance Transfer Detector

豊富な機能が安定生産をサポート



信頼のテクノロジー

杉山電機システム株式会社
SUGIYAMA ELECTRIC SYSTEM INC.

高機能トランスファープレス
ミスグリッブ検出装置

トランスファーデテクタ

PS-524

High Performance Transfer Detector

豊富な機能が 安定生産をサポートします。

With extensive functions, stable stamping is achieved.
用丰富多项的功能使生产安定化

トランスファーデテクタ「PS-524」は、トランスファープレスにおけるミスグリッブを安定確実に検出するために高性能マイクロプロセッサを採用、ワークの振動の影響を排しチョコ停を無くします。豊富な経験に基づく各種の便利な機能を装備、応用の広い性能は長期の使用を可能にします。

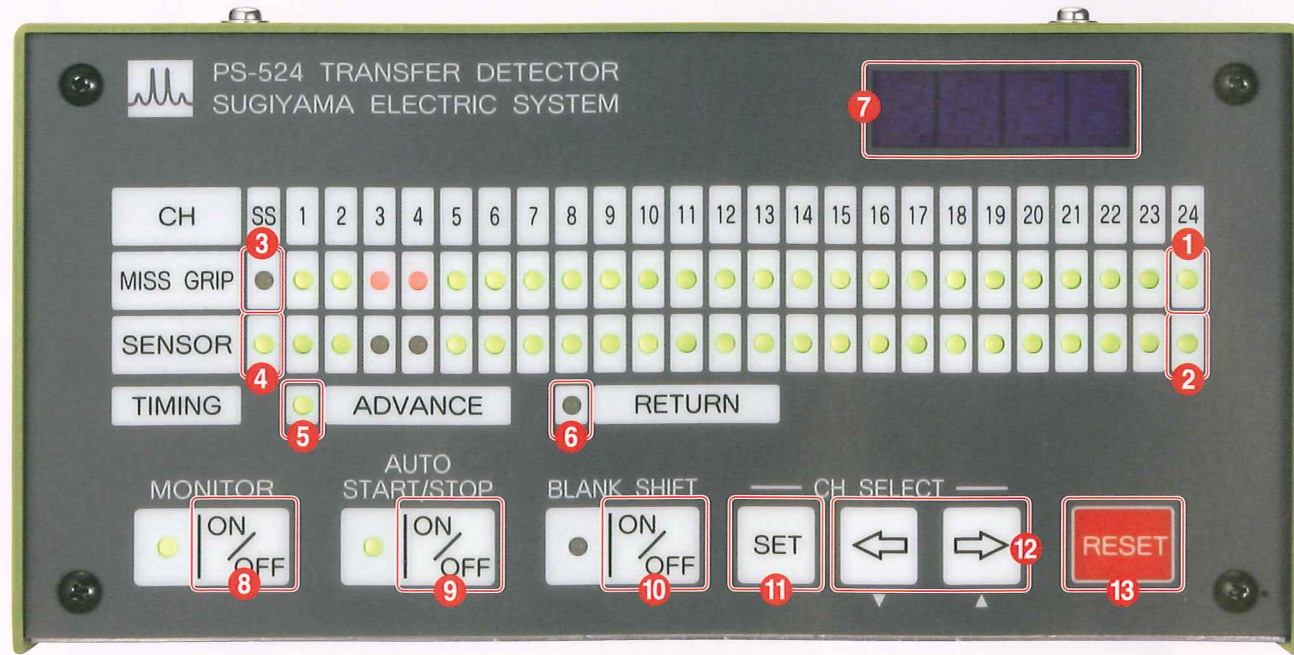
TRANSFER DETECTOR PS-524 has a high-performance microprocessor to reliably detect mis-grip during the processes of the transfer press machine, can eliminate an error during stamping by removing influence from vibration of workpieces. PS-524 provides a wide variety of convenient functions based on a wealth of our experiences, and the performance well suited for wide application permits long-term use.

传送检出器PS-524采用了高性能微电脑，以便在多工位压力机运转之间确保检测误差。PS-524能够排除工件振动的影响，消除误差。提供以我们丰富的经验为根据的各种功能，方便于应用。广泛应用，长期使用。

特徴

- 多工程絞り型にも対応できる余裕の24チャンネル
As many as 24 channels. Adaptable even to multi operation drawing.
 - 小型、省スペース、フランジ取付も可能です。
Downsizing, space-saving, flange mounting are available.
 - 直感的に判断できるわかりやすいパネルデザイン。
User-friendly, intuitive panel design.
 - 欠品運転も簡単に入ります。
Easy to use vacant operation.
 - 材料の有無による自動開始停止ができます。
Auto-start or auto-stop depending on existence of materials.
 - チョコ停防止のためグリッブ入力にデレイ時間設定可能
Setting delayed time is available for the grip input. This setting can prevent an error during stamping.
 - グリッブ入力ごとに、NC、NOを選択できるため無接点センサーの使用に便利です。
User-selectable contact (NC or NO) for each grip input. Convenient when using a non-contact sensor.
 - 検出方式は同期式か通過式を選択できます。
Detection type synchronization function or passage function can be selected.
 - センサー不良、タイミング不良およびシステムエラー等の検出により運転停止が可能です。
Possible to halt stamping by detecting such malfunctions as sensor errors, timing errors, and system errors.
 - 高速トランスファープレスに対応できます。
Adaptable to a high-speed transfer press machine.
 - 耐屈曲中継ケーブル、集合コネクタボックス等の周辺機器も、ご用意できます。
Peripheral devices such as a flexible connection cable, a connector box can be provided.
 - 接触式、リミットスイッチ式、近接スイッチ式、光線スイッチ式等各種センサーに対応できます。
Adaptable to various kinds of sensors such as a touch sensor, a limit switch sensor, a proximity switch sensor, and a light switch sensor.
- 拥有24通道，可也适应于多工位拉深。
尺寸小一点，节省空间，安装凸缘可用了。
用户友好直观面板设计。
容易操作的欠品移位功能。
根据材料的存在判断来自动开始或停止。
对夹紧输入可设定延迟时间，能有效防止错误。
每个夹紧输入可选择NC或NO，方便于使用无接点。
感应技术是不是同步方式能选择经过式。
通过检测传感器错误、定时错误、系统错误等的故障得到了一驾驶停止可以。
也对应于高速多工位压力机。
外围设备也可以提供。比如：抗弯连接线、连接箱。
对应于各种各样的传感器。比如：接触式、限位开关式、接近开关式、光电开关式。

各部名称



- ミスグリッブランプ Miss grip lamp 誤夾灯
- センサーランプ Sensor lamp 传感器灯
- SSランプ SS lamp (START/STOP lamp) SS灯
- SSセンサーランプ SS sensor lamp SS传感器灯
- アドバンスタイミングランプ Advance timing lamp 前进定时灯 (ADVANCE)
- リターンタイミングランプ Return timing lamp 回复定时灯 (RETURN)
- 機能設定用表示器 Indicator for device setting 功能设定用的显示屏
- 監視ON/OFFボタン Monitor ON/OFF button 监视开始或中断键 (MONITOR ON/OFF)
- 自動開始停止運転ON/OFFボタン Auto start/stop ON/OFF button 自动开始或中断运转键 (AUTO START/STOP)
- 欠品運転ON/OFFボタン Vacant ON/OFF button 欠品移位功能ON/OFF键 (BLANK SHIFT ON/OFF)
- 設定ボタン SET button 设定键 (SET)
- 矢印ボタン Channel select button 通道选择键 (CH SELECT)
- リセットボタン RESET button 复位键 (RESET)

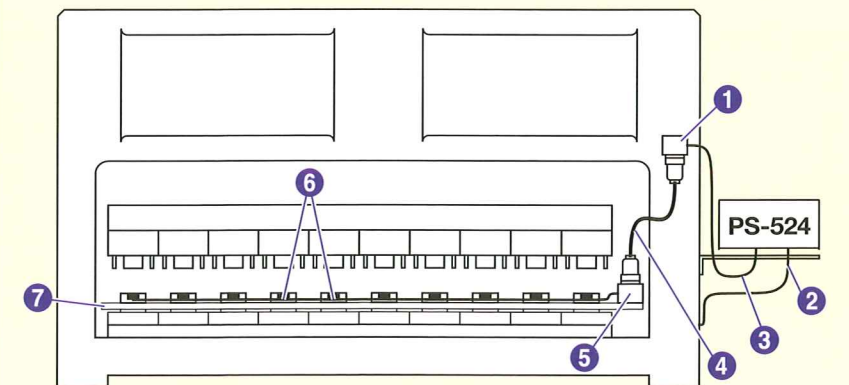
使用例

⑦フィードバーは加工毎に往復運動をします。配線の保守を容易にする為に、①⑤中継ボックスと、④中継ケーブルを使用して下さい。予備ケーブルを用意すれば、なお安心です。

The feed bar preforms a back-and-forth motion for each process. Use a connection box and a connection cable to facilitate maintenance of wiring. Preparing a spare cable brings more relief.

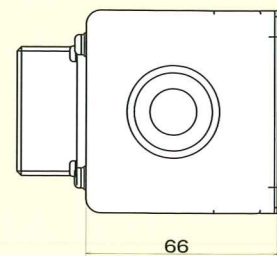
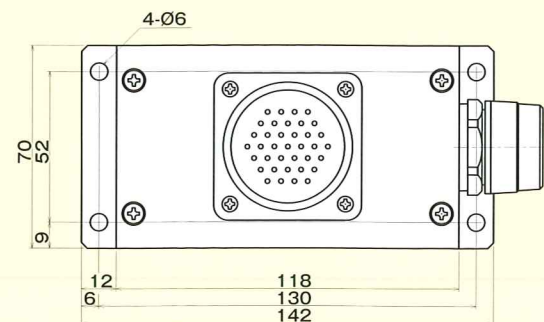
每一道程序进给杆作往复运动。为了容易维修配线、把连结箱和传感器·连线安装。有备用线的活，那就放心了。

- プレス機側中継ボックス Connection box on the press side 压力机侧的连接箱
- 電源、出力ケーブル Power cable 电源电缆
- グリッブ入力ケーブル Grip input cable 夹紧输出电线
- 耐屈曲中継ケーブル Flexible connection cable 抗弯连接线
- フィードバー側中継ボックス Connection box on the feed bar side 进给杆侧的连接箱
- グリッブ・センサ Grip sensor 夹紧传感器
- フィードバー Feed bar 进给杆

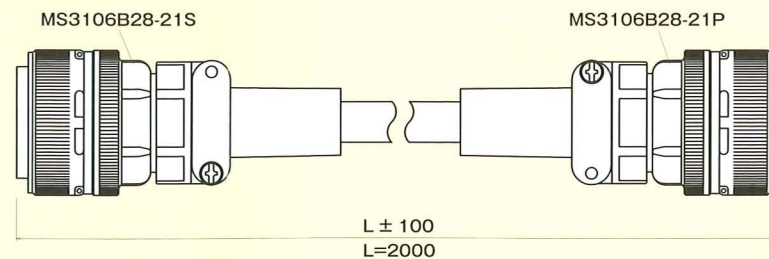


周辺機器

- PS-524-10 プレス機側センサ中継ボックス37s
- PS-524-11 フィードバー側センサ中継ボックス37p

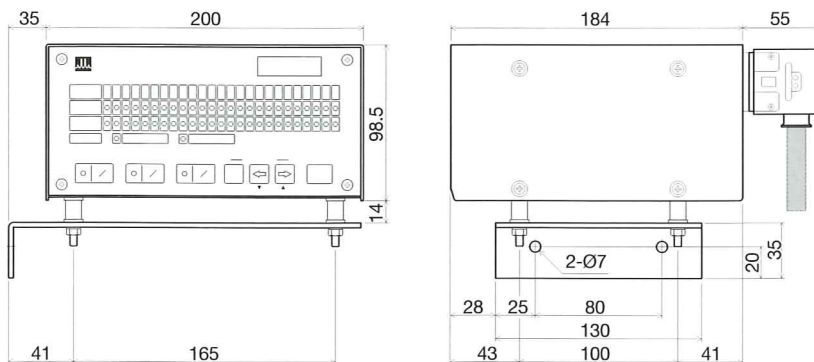


- PS-524-12 耐屈曲中継ケーブル37

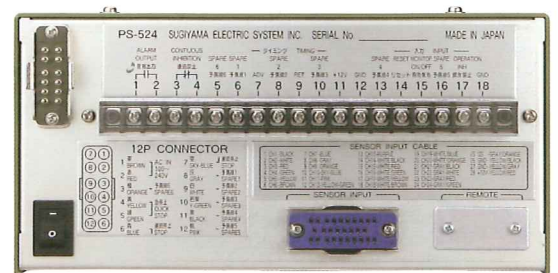


入力 Input 輸入	グリップ	Grip	夹紧	24	24	24
	材料検知	Material detection	检测材料	1	1	1
	検査タイミング	Timing signal	定时信号	2	2	2
	操作	Operation	操作	3	3	3
入力仕様 内部電源式 12V Specifications of input internally powered 12V 輸入規格 内部電源式12V	ON電流	ON current	ON 电流	5mA 以上	5mA or above	5mA 或以上
	OFF電流	OFF current	OFF 电流	1mA 以下	1mA or below	1mA 或以下
	入力電流	Input current	输入电流	9mA 最大	9mA (MAX)	9mA (最大)
	入力インピーダンス	Input impedance	输入阻抗	約 1.4kΩ	Approx. 1.4kΩ	大约 1.4 kΩ
出力 Output 輸出	リレー	Relay	继电器	4	4	4
出力仕様 Specifications of output 輸出規格	リレー接点	Relay contact	继电器接点	DC30V/AC220V 3A	DC30V/AC220V 3A	DC30V/AC220V 3A
センサ用電源 Power for sensors 传感器用的电源	+12V/500mA 最大 +12V/500mA (MAX) +12V/500mA(最大)					
電源 Power source 电源	電圧 AC100~220V±10% 消費電流 0.37A @100/ 0.23A @200V 最大 Voltage AC100 ~ 220V±10% Consumption current 0.37A @100/ 0.23A @200V(MAX) 电压 AC100~220V±10% 消费电流 0.37A @100/ 0.23A @200V(最大)					
質量 Mass 质量	本体 2.2kg 取り付けブラケットを含む Body 2.2kg (inc. mounting brackets) 主机 2.2kg(包括安装托架)					

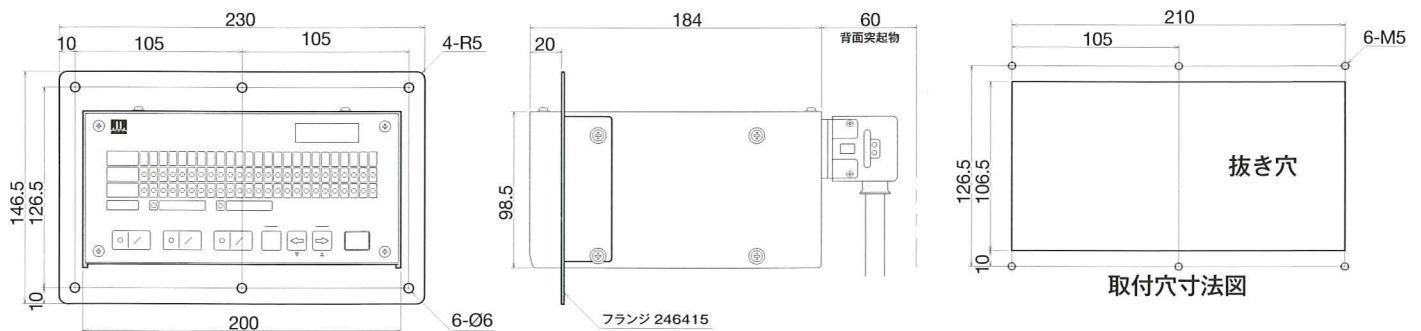
外形図



背面



フランジ取付図



●このカタログの内容は改良の為、予告なしに変更することがあります。



本社: 〒454-0872 名古屋市千川区万町611番地 Tel: 052-363-0501(代) Fax: 052-351-7585
 関東営業所: 〒363-0012 埼玉県桶川市末広1-1-33 ウェルズ桶川2号 Tel: 048-771-9591
 関西営業所: 〒543-0011 大阪市天王寺区清水谷町3-19第3林ビル1号館303号 Tel: 06-6765-0807

Reliable Technology
SUGIYAMA ELECTRIC SYSTEM INC.
 Head Office: 611Man-cho Nakagawa-ku Nagoya 454-0872 Japan
 Tel.81-52-363-0501 Fax.81-52-351-7585