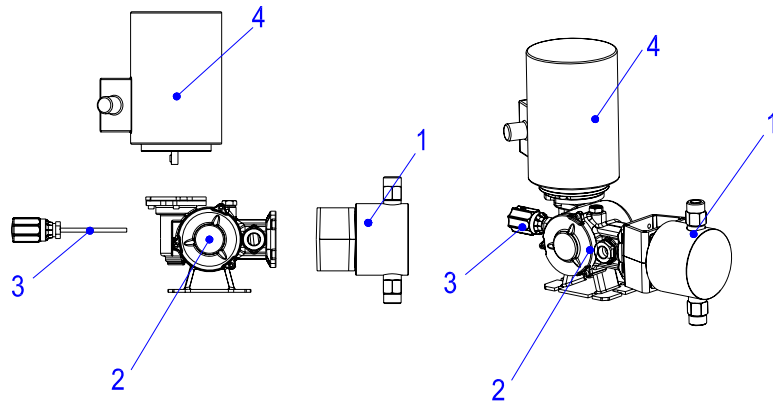


# 电机驱动柱塞泵PS1/PS2系列简易操作指南

## 1. 概述



1. 泵头                      2. 机械装置                      3. 冲程长度调节旋钮                      4. 电机

## 2. 铭牌



## 3. 冲程长度调节

冲程长度的调节是通过旋转调节旋钮改变柱塞的冲程而实现的，必须在泵运行中调节冲程长度。

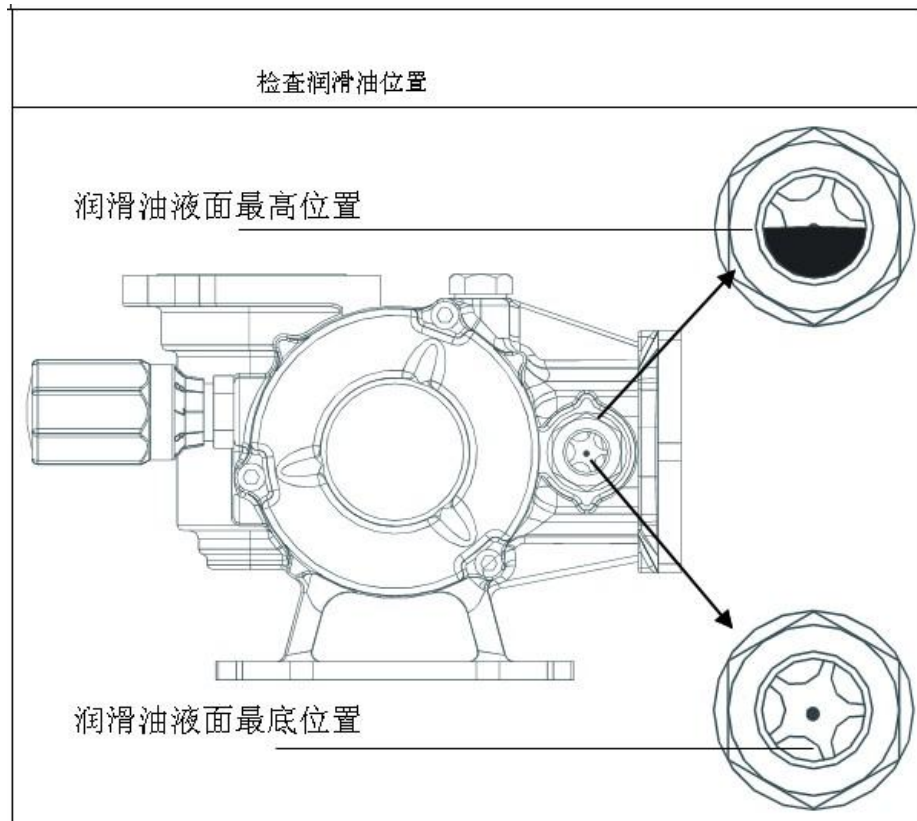
### PS1

流量从0到100%的变化是通过顺时针手动调节冲程旋钮来实现的，每转一圈代表最大流量的 1 / 10，完成调节后，冲程长度已固定，无需再进行冲程长度的锁定操作。

### PS2

流量从0到100%的变化是通过顺时针手动调节冲程旋钮来实现的，每转一圈代表最大流量的 1 / 10，完成调节后，冲程长度已固定，无需再进行冲程长度的锁定操作。

## 4. 注油注意事项



注意：

泵出厂前未注油，用户使用时，必须自己将与泵随附的 MONARCH® EP320 润滑油注入。Seko 推荐使用下列型号的润滑油：MONARCH® EP320，如不能购买到 SEKO 推荐的型号，客户可选择尾号为 EP320 的任何一种涡轮蜗杆油。初次使用 1500 小时后，应更换润滑油，以后每运行 4000 小时，更换一次。



REMOVE BEFORE USE

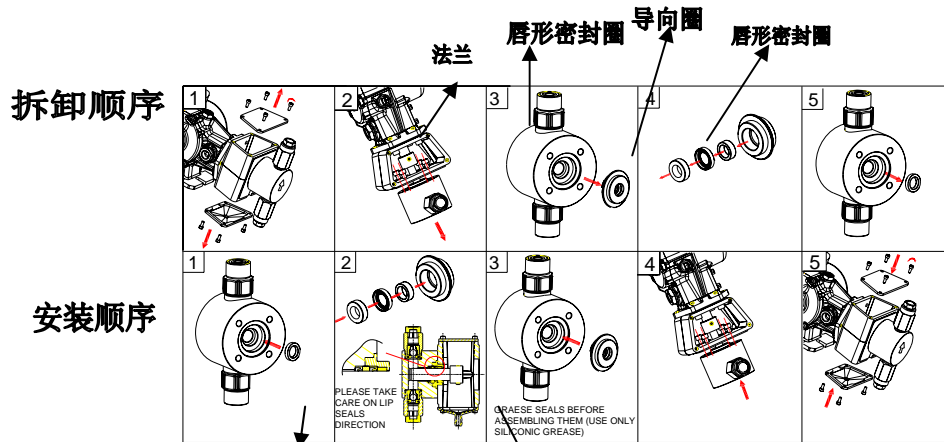


警告：开泵前，先注油，并揭掉油堵上的黄色标签。

### 泵头拆卸及安装示意图

1.本图适用于：

柱塞泵, PVC 泵头 D006 D011 D017；柱塞泵, 不锈钢 D006 D011 D017



请注意密封圈的方向 在安装密封圈之前，必须涂上润滑脂（只能使用硅脂）

注意事项：

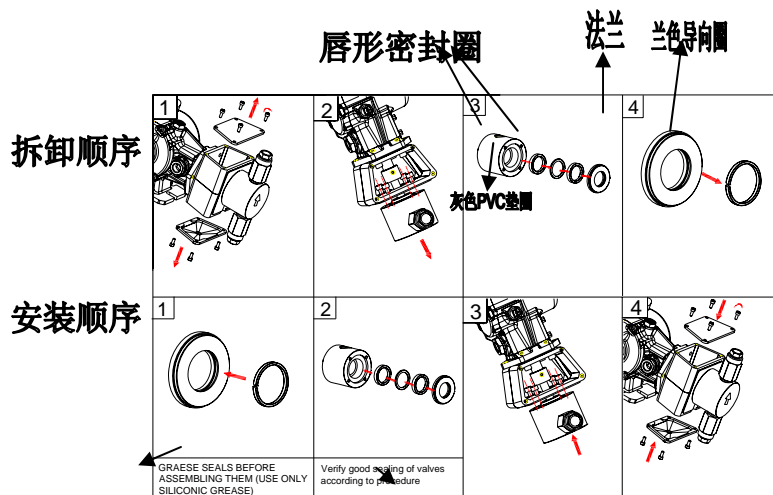
1. 安装时，唇型密封圈的大径应面向泵头，请按照如下顺序安装泵头的密封部件，绝对不能颠倒顺序：

将一个唇形密封圈装入泵头；取法兰，将蓝色导向圈安装在法兰的最内处；然后将另一个唇形密封圈嵌入法兰；再嵌入分割环；将组装好的法兰压入泵头；

2. 安装前，要给密封圈涂上润滑脂。

2. 下图适用于：

柱塞泵, PVC泵 D025 D030 D038 D048 D054 D064 E076 E089



在安装密封圈之前，必须涂上润滑脂（只能使用硅脂） 必须按照正确的顺序安装，才能保证良好的密封性能

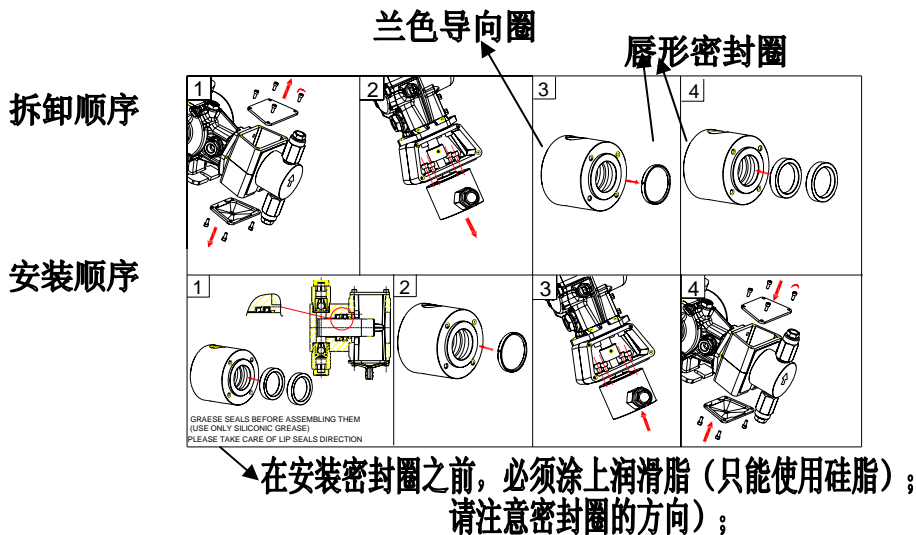
注意事项：

1. 安装时，唇型密封圈的大径应面向泵头，请按照如下顺序安装泵头的密封部件，绝对不能颠倒顺序：

唇形密封圈-灰色PVC 垫圈-唇形密封圈-法兰-导向圈

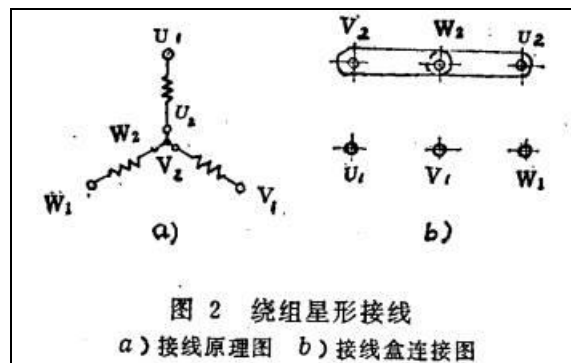
2. 安装前，要给密封圈涂上润滑脂。

3. 下图适用于：柱塞泵, 不锈钢泵头，型号 D025 D030 D038 D048



## 5. 电机使用说明

1. 电动机的工作环境应在海拔1000 米以下，温度-15-40°C
2. 用户需备有与电机相匹配的电源（单相或三相电源），电源电压要稳定，不能忽高忽低，尤其三相电源每相要一致，决不能缺相，否则电机将被烧毁。
3. 用户在为设备接线时应注意，一定要安全、可靠，不能虚接和假接（尤其是三相设备，决不能缺相）



虚接：是指接线螺丝未拧紧或断开。 假接：只接了两相，另一相时断时通。

备注：如您需更详细的操作使用说明书，请扫描下列二维码下载或请致电客服电话4000003095索取。

执行标准：企标：Q/ZSK001—2022



<https://s.c1ns.cn/zhFNu>