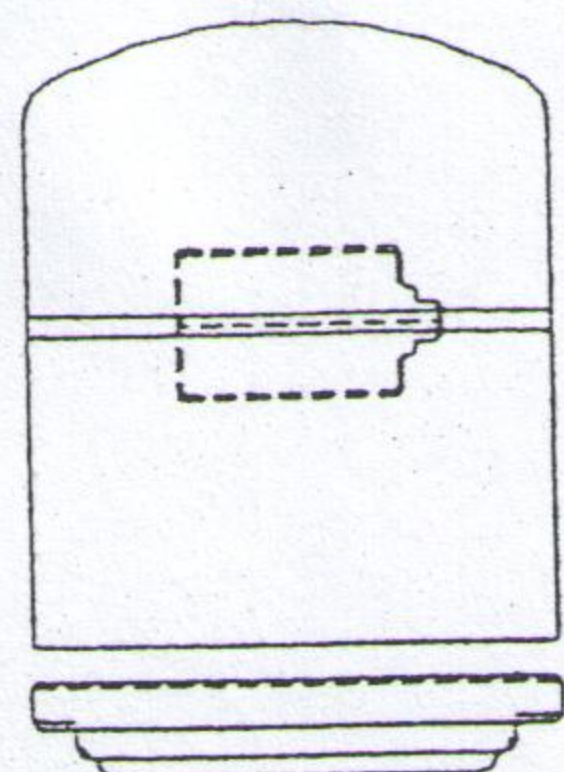


设备使用说明书



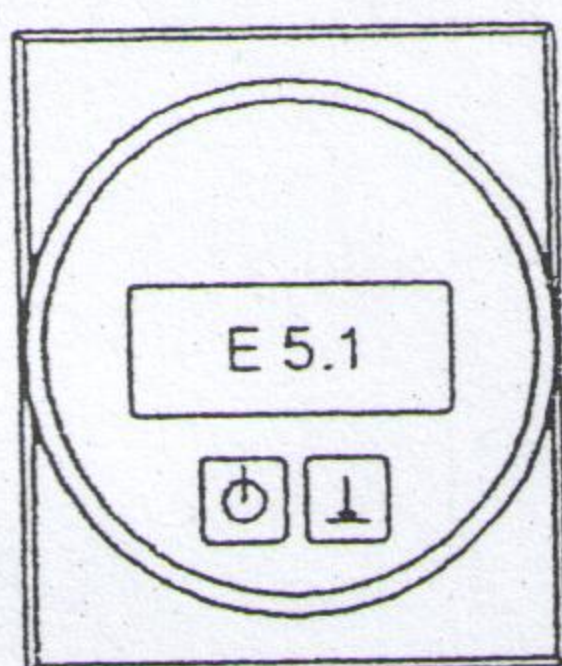
扫一扫上面的二维码图案，加我微信

1.



打开设备黑色圆柱体后面电池盖（使用特小的螺丝刀打开），装上电池，盖好电池盖。

2.

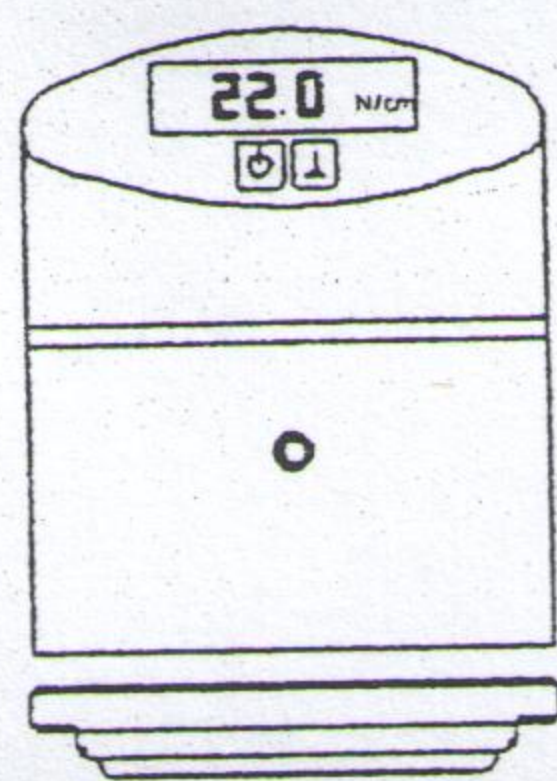


按1下左边开关，设备显示屏显示E 5.1，2秒后4个半0闪动，把设备直接放玻璃上，按1下右边开关（可看到有0或数字闪动），隔2秒再按1下右边开关，可看到有0闪动可，（自动对0），可直接使用，如不使用，按1下左边开关，关闭设备

3. 或用食指或中指，指尖垂直轻轻拍设备旁边网版纱面3到4次



3. 用右手食指或中指，指尖横向往左边轻拍设备黑色圆柱体的右边靠下位置3到4次，



3.

拿起设备直接放所需要测量的网版上，人体双目应和显示屏成正视状态，用右手食指或中指，指尖横向往左边轻拍设备黑色圆柱体的右边靠下位置3到4次，或用食指或中指，指尖垂直轻轻拍设备旁边网版纱面3到4次，这时，设备显示屏上所显示的数据是所测网版中当前位置的实时张力（牛顿数/N）。

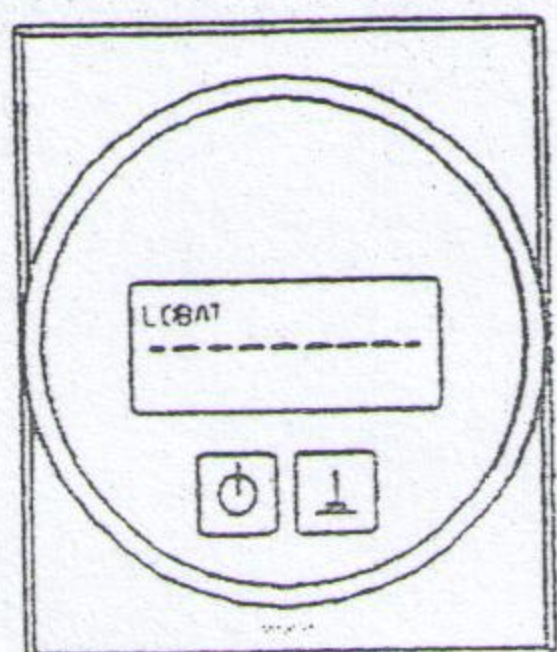
4.

用途：①丝网印刷中绷网工序时检测网版张力的大小，（使用时将张力计平放在已绷紧的丝网平面上，这时张力计的测量板若和丝网的经线平行，则设备显示屏显示的读数是丝网现时的经线张力数据。若张力计的测量板和丝网纬线成 90° 角，则设备显示屏显示的读数是丝网现时纬线张力数据。若张力计的测量板和经线成 45° 角，则设备显示屏显示的读数是丝网现时的经、纬线平均点数据。检测时发现未达到要求的，可将丝网继续绷紧，直到达到印刷所需张力的的大小，整个工序必需使用张力计检测）。

②网版在日常使用时可随时检测张力的损耗以保证丝网印刷的质量，检测中发现丝网版还可达到丝网印刷中的要求时则可继续使用丝网版，若检测中发现丝网版的张力已损耗到不可使用，则将丝网版废弃，以免在印刷的过程中增加废品）。

5.

如设备没电，显示屏的左上角会有提示闪动，显示屏的中间有1条虚直线闪动，则所设备有功能停止，不可工作，换电池可以了。



注意：

更换电池时用小型一字螺丝刀打开机背的小门后，用手将电池轻力取出，这时，会看到电池头和电源线连接在一起，必须用小型一字螺丝刀把电池和电源连接头分离，绝对不能直接用手出死力撕开连接头，如直接用手撕开连接头，必定会损坏电源线的，安装时直接用手用力按牢固连接头可以了。