

MPO测厚仪

涂镀层测厚仪DUALSCOPE® MPO—在铁磁性及非铁磁性金属上简便、高精度测量涂镀层厚度的理想选择—在铁磁性及非铁磁性金属上简便、高精度测量涂镀层厚度的理想选择新款DUALSCOPE®MPO采用广受认可的Fischer探头技术，是小巧并能满足您测量需要的仪器。它测量精度高、界面友好且结实耐用。对不复杂工件的现场测量尤为理想。内置探头，采用磁感应及电涡流方法，可快速无损地测量涂镀层厚度。DUALSCOPE®MPO自动识别基材例如铁或铝并选择适合的测量方法。可显示重要的统计参数。由于有着出色的重复精度及统一标准的校准功能，使得这款仪器在同级别产品中无与伦比。



产品的竞争优势:

- ◇样品的形状和渗透性对测量结果的影响较小。
- ◇电导率补偿用于非磁性基板材料的测量。
- ◇制造商的证书，包括在供货范围内。
- ◇适用于现场应用，体积小，重量轻，坚固耐用的仪器设计。
- ◇符合IMO PSPC (90/10规则) 和SSPC-PA2规定的两种特殊测量模式。

MPO和MPOR系列的非破坏性测量仪器可以快速确定涂层厚度，并以FISCHER的精度达到预期的程度。凭借其两个背光LCD和耐磨探头，这些紧凑轻便的仪器是现场应用的理想伴侣。样品的几何和渗透性对测量结果的影响相对较小。此外，这些仪器具有非磁性基板材料的导电补偿。表面是否粗糙或光滑，可以精确测量薄涂层。仪器根据磁感应法（PERMASCOPE，用于铁基底测量），涡流法（有色金属基体的ISOSCOPE）或两者（DUALSCOPE）进行操作：铝或铁是否自动检测基材由DUALSCOPE的测量系统选择适当的测量方法。



技术特点及优势:

- ※可在所有的金属（钢铁或非铁磁性金属）基材上测量
- ※仪器自动识别镀层下的基材材料并选择相应的测量方法
- ※足够小巧，甚至可以在比较难接触到的区域进行可靠的测量
- ※受基材透磁率、电导率和几何形状（曲率和厚度等）影响小
- ※电导率补偿技术（电涡流方法）
- ※出色的重复精度



实际应用举例:

- ※铁上电镀锌，铬，铜等镀层
- ※铁上油漆，清漆，塑料等涂层
- ※非铁磁性金属（铝，铜，黄铜）或
- ※磁性不锈钢上的油漆，清漆，塑料等涂层
- ※铝上阳极氧化膜

基本功能:

- 统计功能（包含平均值、标准偏差、最大值和最小值）
- 快速的单手操作：将仪器放置于工件上即可看到测量读数
- 两个背光LCD显示屏，可方便地在仪器的任何位置甚至是顶部看到读数
- 自动开机/关机功能
- 由于经过加固处理及采用了有硬质镀层的探头，仪器经久耐用
- 轻巧，包含电池在内仅重132克

技术参数

测量应用及测量范围	N _F , Iso/Fe 0 – 2000 μm	Iso/NF 0 – 2000 μm
测量误差 以Fischer标准片为准	0 to 75 μm 75 ... 1000 μm 1000 ... 2000 μm ± 1.5 μm ≠ 2 % ≠ 3 %	0 to 50 μm 50 ... 1000 μm 1000 ... 2000 μm ± 1 μm ≠ 2 % ≠ 3 %
重复精度 以Fischer标准片为准	0 to 50 μm 50 ... 2000 μm ≠ 0.25 μm ≠ 0.5 %	0 to 100 μm 100 ... 2000 μm ≠ 0.5 μm ≠ 0.5 %
测量方法	磁感应方法(DIN EN ISO 2178)	电涡流方法(DIN EN ISO 2360)
操作温度	5 – 60°C	5 – 60°C
内存容量	1000个测量数据	

其他实用功能:

- 连续测量模式可扫描工件表面涂镀层厚度
- 可储存1000个读数
- 测量时有声音和光学信号
- um和mils两种单位
- 低电压警示信息

