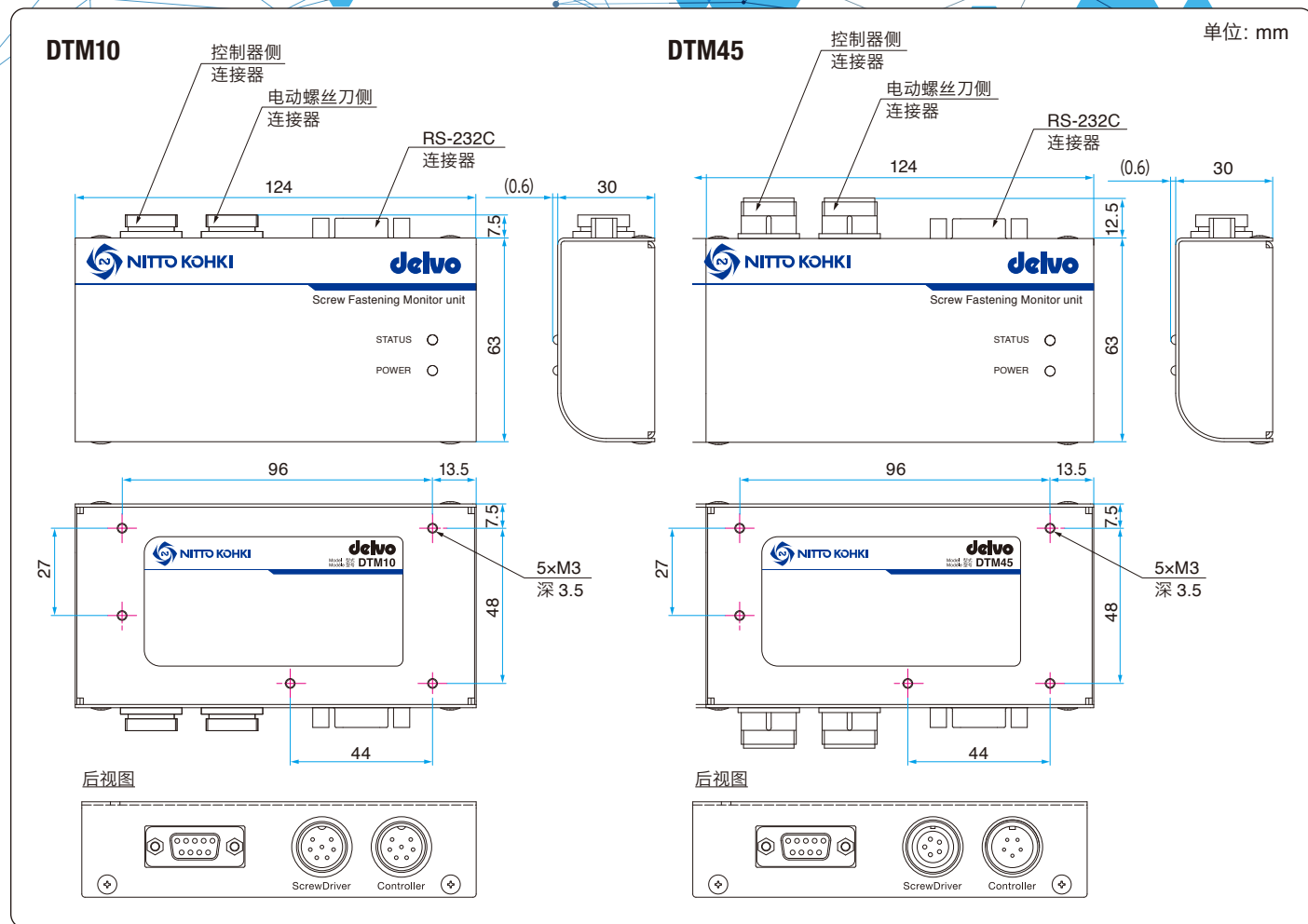


外形尺寸



可连接的电动螺丝刀和控制器

DTM10

☐:X,Y,Z

型号		DLV04C10L-A ☐		DLV10C10L-A ☐	
启动方法		手把启动			
电源		来自专用控制器			
扭矩调整		1 至 100% (从 1 到 100%, 以 1% 为增量)			
扭矩(Nm)	SOFT紧固设置 (1000 min ⁻¹ 设置)	0.05 至 0.4	0.2 至 1.0		
	SOFT紧固设置 (600 min ⁻¹ 设置)	0.05 至 0.35	0.2 至 0.45		
	HARD紧固设置	0.05 至 0.4	0.2 至 1.0		
空转速度 (min ⁻¹)	SOFT紧固设置	600 至 1000			
	HARD紧固设置	100 至 1000			
控制器		DCC0101X-AZ			

DTM45

□: Y, Z

型号		DLV45C12L-A□	DLV45C12P-A□
启动方法		手把启动	按钮启动
电源		来自专用控制器	
扭矩调整		1 至 100% (从 1 到 100%, 以 1% 为增量)	
扭矩 (Nm)		0.6 至 4.5	
空转速度	SOFT 紧固设置	(min ⁻¹)	400 至 1200
		速度等级	等级 1 至 9
	HARD 紧固设置	(min ⁻¹)	100 至 700
		速度等级	由扭矩设置自动设置
控制器		DCC0241X-AZ	



NITTO KOHKI CO., LTD.

日本/美国/德国/英国/泰国/印度/新加坡/印度尼西亚/澳大利亚/中国

www.nitto-kohki.cn

日东工器省力机器贸易(上海)有限公司

NITTO KOHKI (SHANGHAI) CO., LTD.

地址: 上海市长宁区娄山关路85号东方国际大厦C座1506室 邮政编码 200336
电话: 021-6415-3935 传真: 021-6472-6957 邮箱: sh-office@nitto-kohki.cn

日东工器省力机器贸易(上海)有限公司 深圳分公司

地址: 深圳福田区福华三路168号 国际商会中心2005C号 邮政编码 518048
电话: 0755-8375-2185 传真: 0755-8375-2187 邮箱: szn-office@nitto-kohki.cn

总部/研究所/ Head Office

9-4, Nakaikigami 2-chome, Ohta-ku, Tokyo 146-8555, Japan
Tel: +81-3-3755-9545 Fax: +81-3-3753-8791
E-mail: overseas@nitto-kohki.co.jp



总部/研究所

销售代理商:

为了您能正确安全的使用本公司的产品, 在使用前请务必仔细阅读“使用说明书”以及“注意书”。
正しく安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」または「注意書」をよくお読みください。

Printed in China 20HCn-①



Dc003

电动螺丝刀 delvo 的配件

用于 delvo 无碳刷式 C 系列

螺丝紧固监测器 型号 DTM10/DTM45

用于可跟踪性管理! 输出螺丝刀的扭矩值 (转换值)

- 将扭矩到达时的马达电流转换为扭矩值
- 将数据发送至电脑和 PLC 等外部装置
- 日东工器网站上提供免费专用软件
- OK (通过) /NG (错误) 可通输出扭矩 (转换值) 和螺丝紧固时间来判断



紧固数据记录

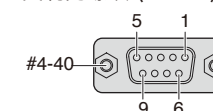
规格

型号		DTM10	DTM45
可连接型号	电动螺丝刀	DLV04C10L-AX DLV10C10L-AX	DLV45C12L-AX DLV45C12P-AX
	控制器	DCC0101X-AZ	DCC0241X-AZ
发送数据		操作通道/电流转换值*	
		螺丝紧固时间	螺丝紧固时间/旋转信号
通信方法		RS-232C (连接电脑时, 请使用市售的转换适配器。)	
标准配件		· 连接线 DLW9075 (2 m) · 橡胶垫块	· 连接线 DLW9078 (2 m) · 橡胶垫块

*电流转换值: 将扭矩到达时的马达电流转换为 0~4095 之间的值

RS-232C

规格: D-SUB 9 针 (母)
螺丝: 英制内螺纹 (#4-40)



DLW9092 (RS-232C 通信线 3 m)

可选配件



准备

连接外围设备并下载专用软件。



网站

www.nitto-kohki.co.jp/e/prd/delvo/software/

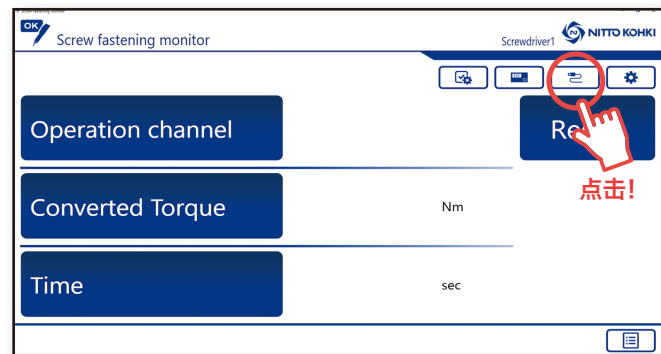
连接示例



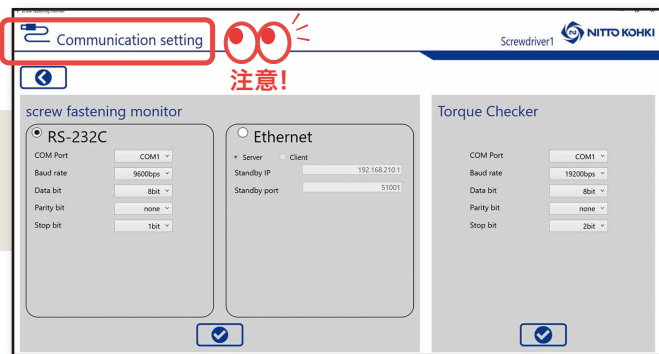
如何测量输出扭矩 (转换值)

(测量方法: 时间)

1. 执行螺丝紧固监测器和扭矩检测器的通信设置。设置 COM 端口和波特率。



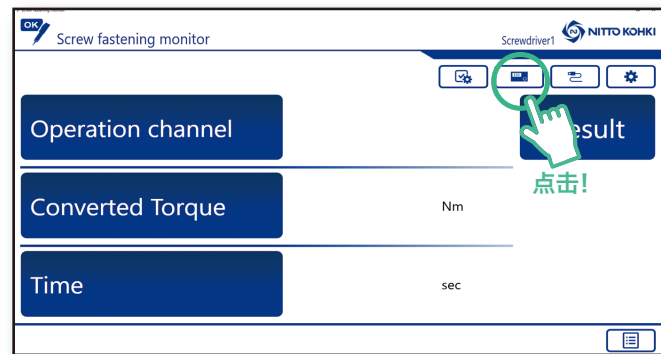
主屏幕



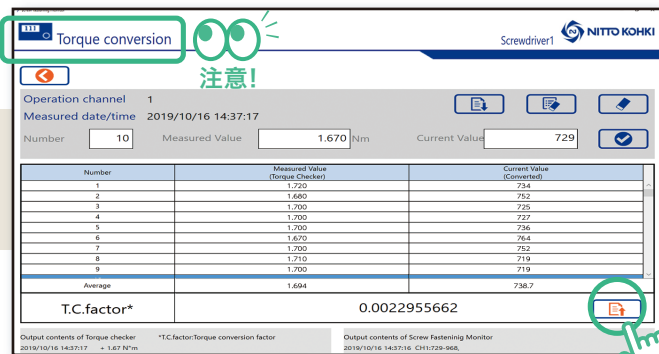
通信设置

*请从各公司的网站下载 RS-232C 的驱动程序。

2. 测量各通道的扭矩换算系数。



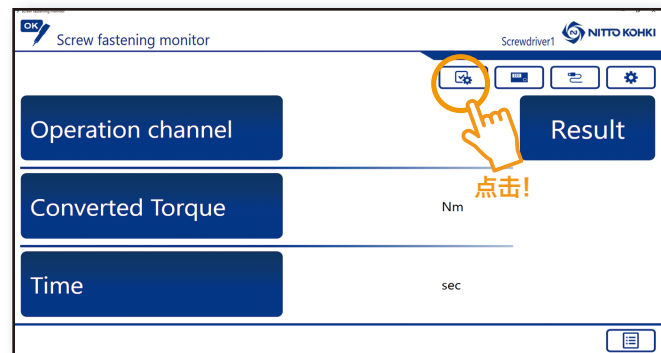
主屏幕



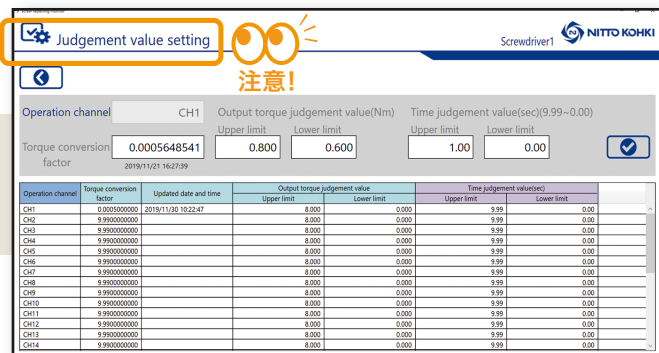
扭矩换算

*使用扭矩检测器或螺纹接头作为主体模型。(参见右页的兼容性表。)

3. 根据需要设置各通道的输出扭矩判断值和时间判断值。



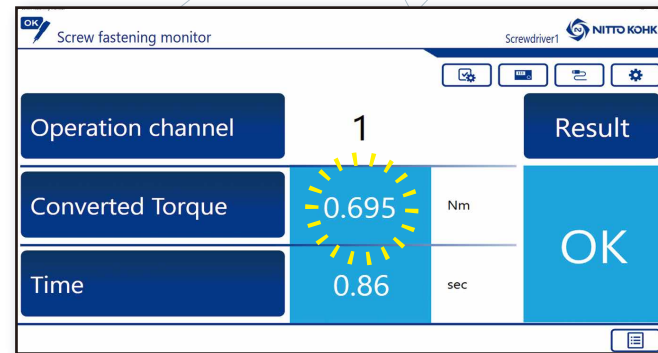
主屏幕



判断值设置

*操作通道可以如下设置。DLV04C/10C: 最高 CH4 DLV45C: 最高 CH30

4. 用扭矩检测器来测量扭矩。
查看软件和扭矩检测器之间值的不同。

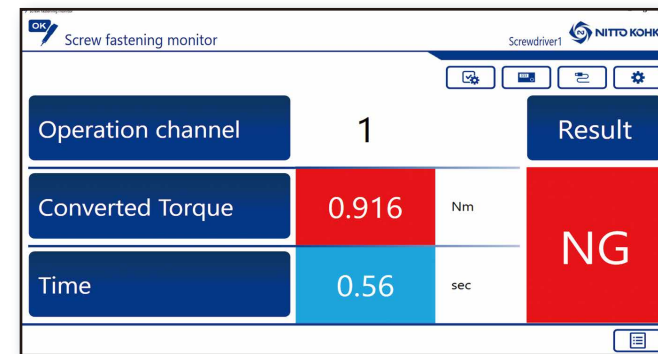


结果为 OK (通过)。

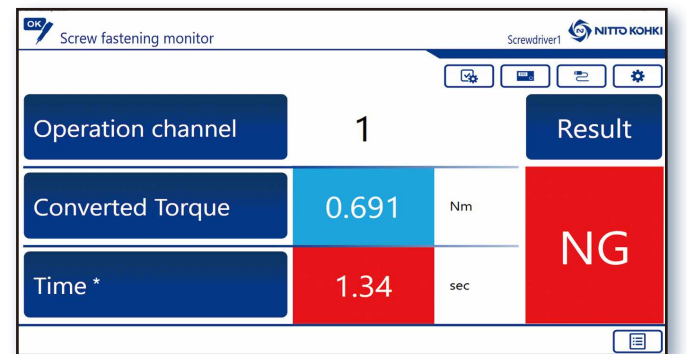


扭矩检测器

5. OK (通过) /NG (错误) 可通过输出扭矩值 (转换值) 和螺丝紧固时间来判断。



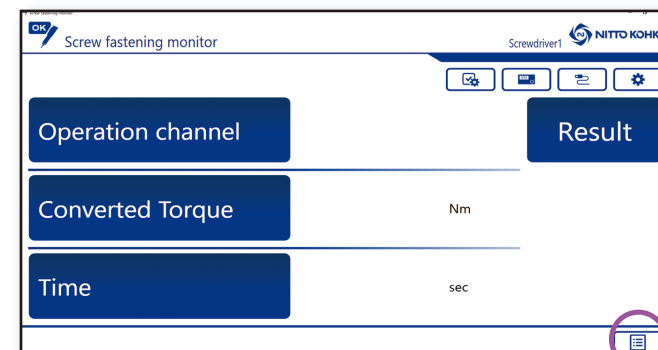
输出扭矩的结果为 NG (错误)。



螺丝紧固时间的结果为 NG (错误)。

*只有 DTM45 可以切换时间 (秒) 和旋转信号 (信号)。

6. 可以查看紧固数据记录。



主屏幕



紧固数据日志

*测量的数据是通过将电动螺丝刀的负荷电流转换为扭矩获得的参考值, 并非保证值。

兼容性表

螺丝紧固 监测器	电动 螺丝刀	控制器	扭矩 检测器	螺纹接头	
				SOFT	HARD
DTM10	DLV04C	DCC0101X-AZ	DLT1173A	DLW4540	DLW4560
	DLV10C			DLW4550	
DTM45	DLV45C	DCC0241X-AZ	DLT1673A	DLW4050	DLW4040

