

RAEGuardS IR

红外式气体探测器

RAEGuardS IR 是一款隔爆型、采用智能数字化 NDIR 传感器检测技术、固定安装方式的气体探测器可以测量二氧化碳、碳氢化合物及其它特殊可燃性气体。仪器采用 LCD 液晶显示和 LED 状态显示，可现场显示测量气体的浓度及探测器的工作状态。



FGM-1200S

应用领域



石油、石化



冶金、化工



消防、燃气



环保



造纸、印染



市政 科研



教育



国防

主要特点

- 检测卤化物、硅化物、硫化物、磷化物等不会中毒，使用寿命长，在缺氧环境中仍可准确测量
- 多种信号输出，既可方便接入 PLC/DCS 等工控系统，也可以作为单机控制使用
- 直观、清晰的大字符 LCD 液晶显示和本地报警指示
- 免开盖，磁棒操作
- 一体化声光报警器（选配）
- 先进的温湿度补偿算法和不锈钢外壳，可应用于极其恶劣的工况环境
- 已广泛应用并成功为用户提供近 10 年安全支持和保障

技术参数

仪器参数	
检测原理	非色散红外式
采样方式	扩散式
工作电源	24VDC (正常工作电压范围: 9 ~ 36VDC)
最大功率	60mA@24VDC
输出信号	4 ~ 20mA, 可微调
负载阻抗	600Ω
其他输出	RS485 Modbus, 两级可编程有源继电器 30VDC /2A (只接 SP-07A)
防护等级	IP66
电气接口	3/4" NPT M
安装方式	2" 立管 / 壁挂安装
显示方式	LCD 显示, 四色报警指示灯
环境温度	-40°C ~ +70°C
环境湿度	0~95% RH(无凝露)
环境压力	86kPa ~ 106kPa
外形尺寸	168mm×150mm×109mm (HWD)
壳体材料	不锈钢
重量	约 3.5kg
防爆认证	Ex d IIC T6 Gb Ex tD A21 IP65 T80°C
消防认证	CCCF
计量认证	CPA

注意:

1. 当环境温度低于 -20°C 时, 显示数值可能会变模糊, 但不会影响探测器的检测功能。当温度升上到 -20°C 以上后, 显示会逐渐恢复正常。
2. 上述产品性能特征是在温度为 20°C, 湿度为 50%RH 的环境下检测的结果。标定时, 请使用标定帽及相应的流量进行检测, 如果使用天气保护罩及在低温环境其响应速度将减慢。所有这些仅提供其典型值。如需详细数据, 请咨询 Honeywell。

可检测气体

描述	RAEGuards IR FGM-1200S
甲烷	●
二氧化碳 CO ₂	●

*如需检测其他气体类型、量程等, 请详询当地 Honeywell 销售代表。

标准配置

- 检测仪主机
- 操作说明书
- 标气罩
- 防雨罩
- 磁棒
- 堵头
- 压紧螺母 -3/4" NPT M
- 压紧螺母配套配件
- U 型抱箍
- 安装背板

可选配件

- 声光报警器