



喷射抛光机说明书

前言

感谢您选购本公司生产的镜面喷射抛光机，很荣幸能得到您的信任。为了让您对本公司抛光机有一个总体认识，更方便使用，我们专门为您配置了使用说明书，是您使用本设备时必不可少的指南。

为了您能安全、正确、有效的使用本设备，请您务必仔细阅读使用说明书严格参照说明书的相关条例和指引进行操作，

本公司对于直接或间接使用本设备而造成的损坏、伤害以及任何法律责任不予负责。用户应遵循包括但不限于本文提及的所有安全指引。

另外在使用过程中，您有任何疑问，请来电咨询，我们定当竭诚为您服务。

“危险：表示如果忽视此指示并处理不当会导致死亡或严重伤害的内容。

警告：表示如果忽略错误处理此指示，则可能导致人员受伤并造成人体伤害及财产损失的内容。

注意：表示一般注意事项的内容。”



目录

一、安全注意事项	3
二、工作箱内容	4
三、主要消耗物品	6
四、设备安装	6
五、本设备的处理和抛光操作	7
六、抛光操作注意事项	8
七、保养与维护	9



一、安全注意事项：

维修：

21.. 避免使用此说明书中未列出的设备。

清洁主机内部时，请勿直接将水洒在主上，请将抹布沾湿

3.擦拭。

请关闭电源再进行清洁，清洁后，请将水彻底擦干后再

4. 开启电源。

禁止对可能引起粉尘爆炸的金属进行抛光，例如【铝合金】和【镁合金】等。

5. 使用前，请将接地环安装到主机上的正确位置。如果购买我们的原厂零件。正品接地环配备安全机制，如果自己维修可能有漏电的危险。

1. 请勿在机器上使用非专用的任何磨料和物质，因为可能会引起机器损坏或人员受伤。

2. 请勿在打开工作视窗时打开脚踏开关，因为磨料会有侵入眼中的危险，如果磨料进入您的眼睛，请用大量水冲洗，并尽速就医。^{警告：}

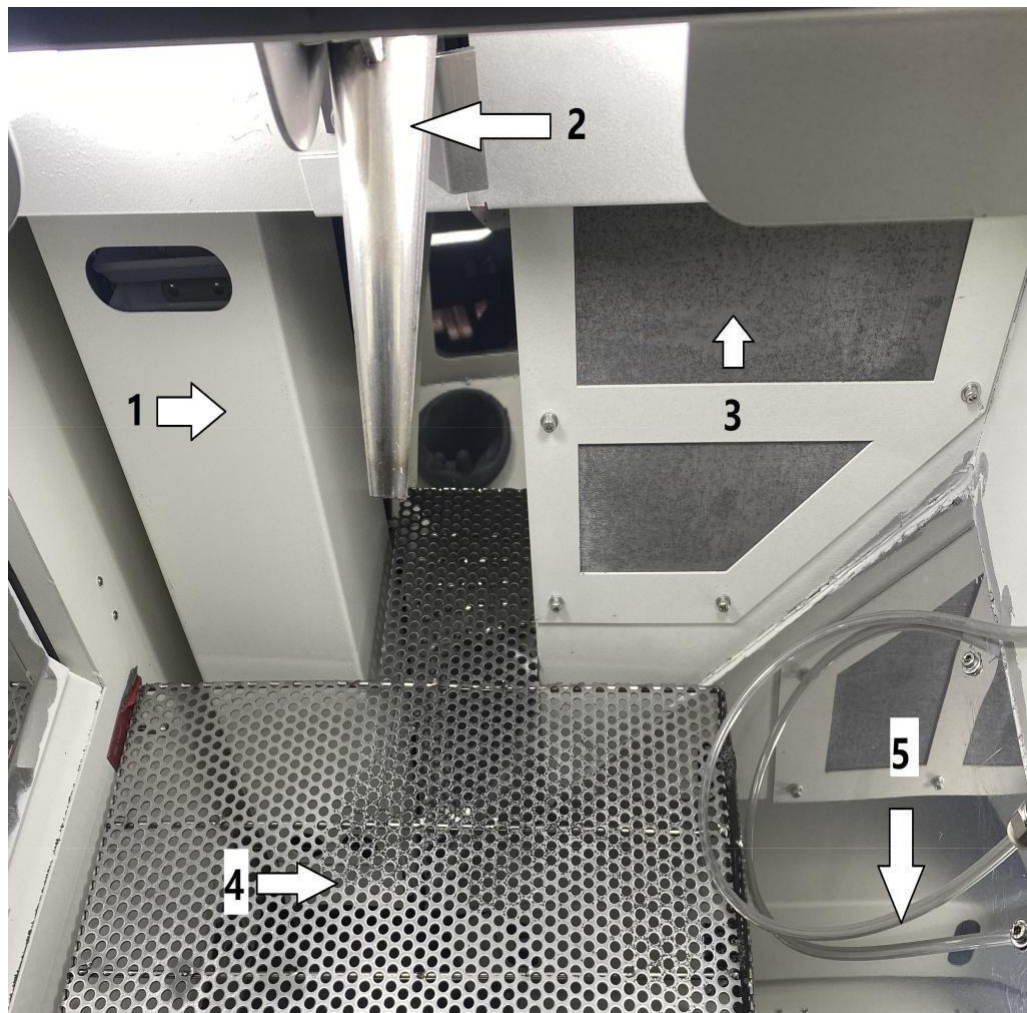
1. 请勿拆卸或改装本设备，如果您进行任何修改，我们将不进行保修与保固。3. 打开或关闭工作视窗时，请注意不要夹伤手指。



2. 在操作本设备时，请防落网设置在指定位置，切勿将其拆卸。
3. 如果在设备进行时，抛光的物品或异物混入磨料中，请立即停止工作并卸除磨料以将其取出
4. 如果不小心将磨料塞入嘴中，请立即将其吐出并漱口。
5. 卸下机体外盖进行维修时，请务必关闭电源。
6. 操作本设备时，请注意通风。
7. 进行抛光时，水分、助焊剂、油、其他磨剂、抛光剂等，需检查是否有黏附力，如果有黏附力，请确保在使用前进行脱脂并清洁。
8. 请使用适合自己身高的椅子或工作台，以免工作时造成身体的负担。
9. 请安排专门的人员来管理此设备和研磨剂，并建议记录该设备的操作工作日志。
10. 搬运或转移本机时，请务必将带上此使用说明书，或请联系我们公司或我们的代理商。



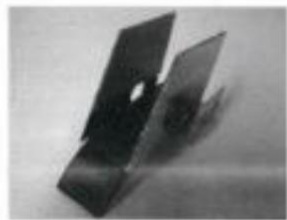
二、工作箱内部：



- ①提升皮带 ②喷嘴
- ③集尘网 ④防落网
- ⑤气压管



三、主要消耗物品：



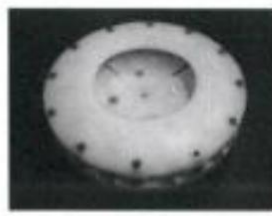
甩轮出砂挡板



手套



皮带



甩轮

四、设备安装：

避免在户外使用。

避免将其安装在靠近热水器等地方。

确保在通风环境使用。

使用无熔丝断路器为电源接线。

空气管接头位于主机的右下侧。

移动主体时，请卸除内部磨料。



五、设备的处理和抛光操作：

1. 抛光操作步骤①打开主机的电源开关、照明灯、集尘器开关，然后打开工作视窗，

将磨料倒入。

请注意下方的卸除磨料口是否为关闭状态。
请勿拆卸主机内部的防落网。

由于变频器与提升带电机有关，请勿设置频率以外的数据。(频

率以外的资料是锁着的

②将工件放进去，然后关闭工作视窗。

注意手不要被夹住。

工作视窗和侧门、后门均安装有限位触动开关。

如果工作视窗和侧门、后门未关闭，则机器将无法运转。

③抛射速度/喷射量由喷嘴宽度调整。

可以在抛射过程中调整。

如果喷嘴宽度狭窄且投射量较大，则喷嘴和甩轮会被磨料堵塞，磨料将无法喷射出来。

④踩一次脚踏开关开始抛射磨料。

磨料以 30~45 度的角度抛射到工件表面上，反复在表面上进行抛光动作，达

到镜面抛光的效果。



脚踏开关每次踩下都会重复。

如果在启动时未投射磨料，可能是由于磨料结块，请将磨料由下方卸出再重新投入。

如果因为某些原因载入了主电机，因安全装置启动导致机器无法启动，请调查原因，再重新启动，如果无法恢复，请按变频器的重定按钮。

⑤使用完后，再次踩下脚踏开关以停止投射磨料。

使用气枪吹走附着在工件上的磨料，再将其取出。(以防止由于磨料移除而导

致磨料数量减少)

1. 磨料的排出
2. 在机器底部的磨料出口下方放置一个空容器。
- 34.. 打开磨料出口，然后卸出磨料。

关闭工作视窗，打开脚踏开关，让它空转，卸掉除留在机器内的磨料。

在磨料易于堆积的区域使用气枪吹除或用刷子清除，再关闭磨料出口。



六、抛光操作的注意事项：

1、注意事项

磨料开始使用后使用数小时，低微粒会被过滤，使用时效果会更好，但是如果持续很长时间，则需要更换磨料。

由于连续使用而导致磨料温度升高时，磨料容易结块，且抛光能力降低，请停机静放使其散热。

如果滤网被堵塞，并且过滤盒内充满微粉，会降低过滤效果，请用刷子清洁并检查过滤器。

如果抛光力降低或使用中的磨料流动受到阻碍，请用手处理磨料，如果握住时形成团块没有立即变松，请执行再生工作。

如果在再生后，抛光力仍然下降，请更换新磨料。

如果异物掉入防落网（特别是棒状物体），请立即停止机器并停止运作。打开磨料出口，并随磨料一起卸出，否则可能会有在提升皮带上被卡住或投料到工件上的危险。

七、保养和维护：

本设备使用特殊材料，确保磨料在机器内部运作时，不会对磨料对机器内部零件有过多的磨损，但也请您务必定时执行日常检查和清洁。

1、集尘维护

①清洁和检查集尘周围如果抛光碎屑粘附在集尘网上或如果抛光废料积聚在集尘袋中，则集尘能力会降低。抛光层会粘附到介质上，导致抛光能力降低。因此，



请定期检查和清洁。另外，如果过滤网破孔，磨料会被吸走，磨料数量比将减少，导致抛光需要更多时间并且容易变得不均匀，因此，我们建议您尽快更换部件。

②清洁防尘网如果抛光碎屑粘附在防尘网上，请卸出磨料并使用刷子将之清理干净。

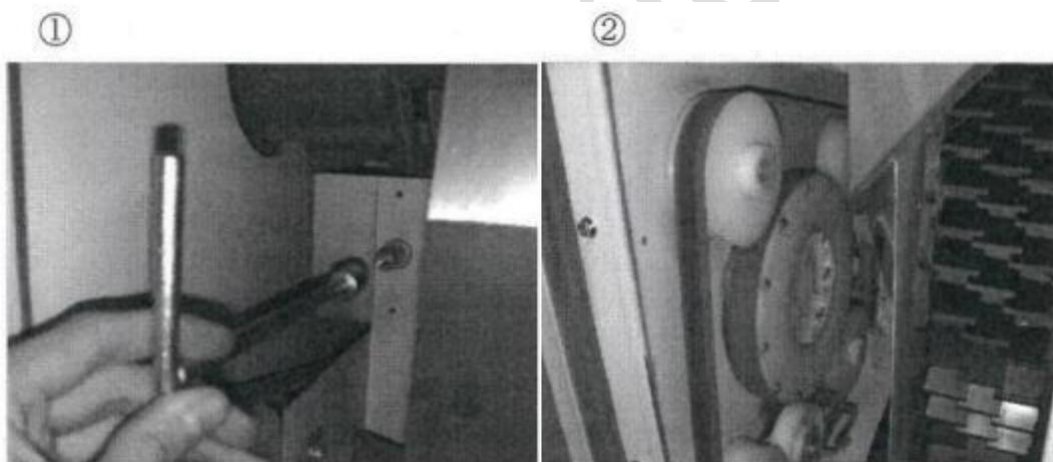
③更换过滤器（家用吸尘器纸包装通用的类型）将其向自己的方向拉出并更换。

④清洁集尘网内部拆下集尘网并清洁集尘箱的内部。

2、甩轮维护

1①磨料入料器

2 卸下六角螺帽，将其取出
移除甩轮



②提升带入料器

1 松开二个螺丝，然后将入料器取出。

2 取出甩轮。



②



注意

- 清洁之前，请确保卸出磨料。
- 不要让灰尘进入结合剂中。
- 在打开后门之前，请务必关闭电源。

3、如何拆卸主皮带

①卸除张力皮带轮的张力并拉下皮带轮的皮带。

②拆下上部皮带轮皮带。

③拆下主皮带。如果有附着物，请清洁甩轮外周或皮带的表面。



4. 注意 更换甩轮

- 缓慢恢复张力皮带轮的张力。弹跳会有伤害手指和脸部的危险。

如果叶轮内部的陶瓷叶片磨损，则烧制密度会变差并且会发生突出。发生这种情况时，就该更换叶轮了。如果继续使用，甩轮的白色塑胶盘会脱落，非常危险，请立即更换新的甩轮。

5、如何安装主皮带

- ①从上皮带轮安装皮带。
- ②将皮带沿甩轮放置。
- ③在压下张力轮的同时，沿着下皮带轮移动它。
- ④手动旋转甩轮并检查皮带是否旋转平稳。如果转动不平稳，请重新安装皮带。

6、如何卸下喷嘴部分

- ①拆下两个螺丝。
- ②用手将其拉出，以免其掉落。



保 修 卡

设 备 名 称		设备编号	
出 厂 日 期		保修截止日期	
其它保修说明			
序 号	维修记录	备注说明	维修员
1	喷嘴		
2	甩轮出砂挡板		
3	脚踏开关		
4	手套		
5	皮带		
6	甩轮		