



YANUO WORLD **苏州亚诺天下仪器有限公司** Physical testing equipment expert

CRS-BIH961塑料球 压痕硬度计 产品介绍

概述：

塑料球压痕硬度仪是在指以规定直径的钢球，在试验负荷作用下，垂直压入试样表面，保持一定时间后单位压痕面积上所承受的平均压力测试仪。

我公司研制的塑料球压痕硬度仪，采用自动加载、计时选择、变形采集等方式、并淘汰了普遍采用的数码块显示方式，而采用触屏彩显中文汉字显示、语音提示。这样，操作者在开机之后就可以根据液晶屏上的汉字提示进行试验操作，极大的方便了用户。塑料球压痕硬度仪各项参数符合 GB3398.1-08 塑料 硬度测定 第 1 部分球压痕法、ISO 2039-1-2001 塑料 硬度测定 第 1 部分压球法：等相关标准中的规定。

球压痕硬度仪特点：

- 1、本仪器采用微处理控制和集成化、数字化的测控技术。按标准试验流程进行程序化设定。
- 2、中文彩晶显示，触摸屏操作，方便易懂。
- 3、采用数显千分表、高精度力值测量系统、测控精度高、控制稳定。
- 4、微型打印机进行数据打印。
- 5、本仪器升级为触摸屏控制，方式新颖，操作便捷简便，更具人性化。
- 6、更换了原有的单色液晶显示屏，使用了大尺寸的 65535 真彩色彩屏，视觉效果更好，界面显示信息更多。
- 7、完善了试验结果的计算功能，保留小数，将结果四舍五入，使得计算结果更精确。
- 8、各种参数设定可以任意设定，更便于试验人员的可操作灵活性，满足更多的试验要求。
- 9、试验中的任意步骤均可手动跳过，方便测试。

（可根据用户特殊要求配英文操作方法）。

工作原理：

根据标准相关要求，在由机架、加荷装置、压痕深度指示装置、计时装置及压头（嵌有规定直径的钢球）所构成的机构，由加荷装置在给定试验负荷作用下压头垂直压入试样表面，保持一定时间后单位压痕面积上所承受的平均压力。以 kgf/mm^2 或 N/mm^2 表示。

球压痕硬度值按下式计算：

$$H = \frac{0.21P}{25\pi D(h-0.04)}$$

式中：H——球压痕硬度，kgf/mm² 或 N/mm²

P——试验负荷，kgf 或 N；D——钢珠直径，
mm；h——校正机架变形后的压痕深度，
mm。

注：h=h₁-h₂；h₁——试验负荷下的压入深度，mm；
h₂——仪器在试验负荷下的机架变形量，mm

主要技术参数：

1. 初负荷：球压痕：9.8N
2. 试验负荷：球压痕：49N、132N、358N、961N
3. 压头直径：球压痕：Φ5mm，Φ10mm
4. 试样高度：4mm
5. 压痕深度指示最小分度值：0.001mm
6. 计时量程：10-90S
7. 计时精度：±1%
8. 示值精度：±1%
9. 主机变形量：≤0.04mm

主要配置及附件：

主机一套

主机压头（Φ5mm；Φ10mm）

微型打印机一台使用说明书一份：



+86 512 6855 9199



苏州市吴中区吴中大道59号



Yanuo2000@163.com