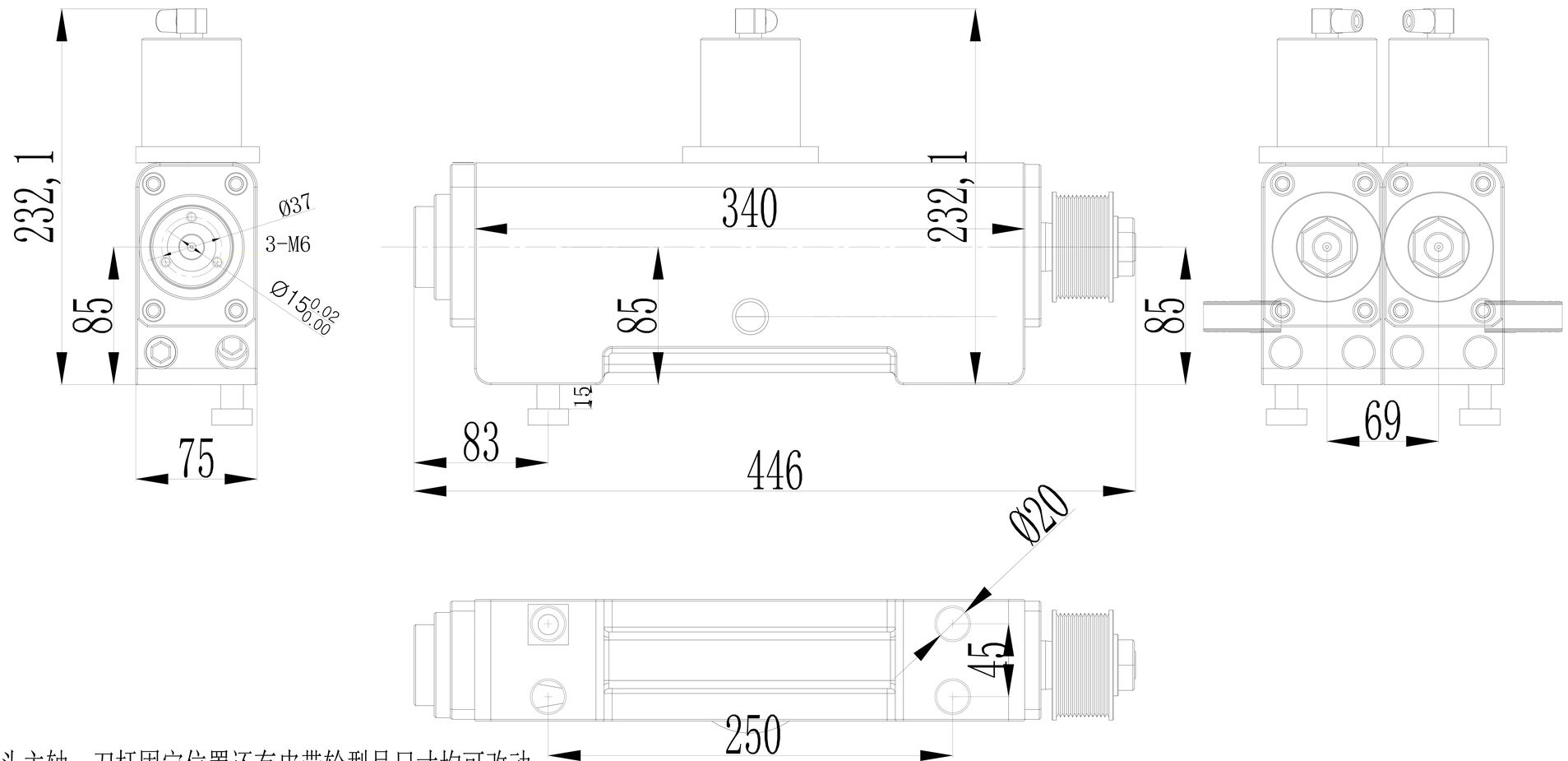
热处理	固溶+时效 > HRC 30
表面处理	

HBJT--40--340-70

其余 6.3



镗头主轴　刀杆固定位置还有皮带轮型号尺寸均可改动

镗头主轴工作位置直径40mm
镗头主轴转速 1500转/分～～8000转/分　可调
主轴　制作完毕各向精度　均在0.002mm以下
镗头主轴　通用配风冷油箱　如有特殊要求可配恒温系统

描　图	
描　校	
旧底图总号	
底 图 总 号	
签　字	

标记	处数	更改文件号	签名	日期	材料	45 #	单位	杭州海贝机械有限公司
设计		标准化			重量	比例 1:1	型号	
校对							名称	40静压镗头
		装配			阶段标记			
审核							图号	
工艺		批准			共 张	第 张		