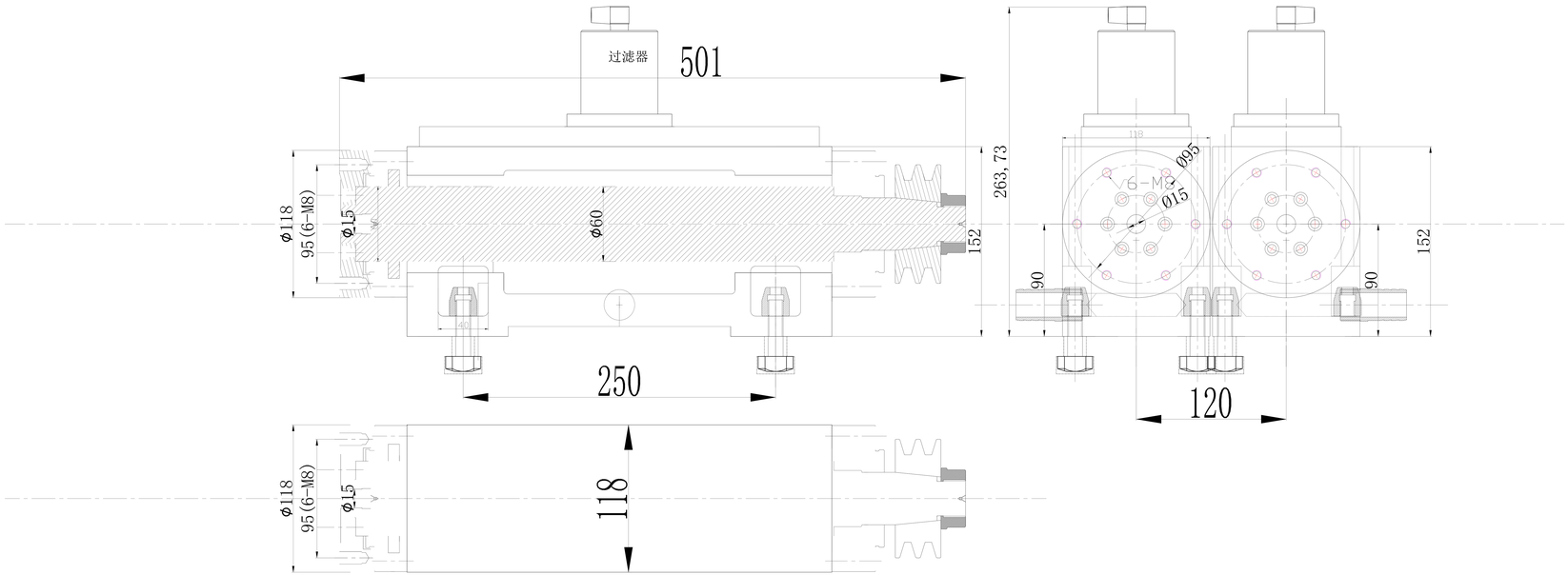
热处理	
表面处理	

HBJT--60--340-120



镗头主轴　刀杆固定位置还有皮带轮型号尺寸均可改动
镗头主轴工作位置直径60mm
镗头主轴转速 2500转/分～～5000转/分　可调
主轴　制作完毕各向精度　均在0.002mm以下
镗头主轴　通用配风冷油箱　如有特殊要求可配恒温系统

						材料	HT250	单位	杭州海贝机械有限公司
标记	处数	更改文件号		签名	日期			型号	
设计			标准化			重量	比例 1:1		
校对								名称	60静压镗头
			装配			阶段标记			
审核								图号	
工艺			批准			共 张	第 张		

描图	
描校	
旧底图总号	
底图总号	
签字	