

## 熔融指数测试仪 ZRZ1452 熔体流动速率试验机



### ● 性能说明：

熔体流动速率仪是用来表征热塑性高聚物在粘流状态时流动性能的仪器，用来测定热塑性树脂的熔体质量流动速率（MFR）和熔体体积流动速率（MVR），既适用于熔融温度较高的聚碳酸酯、尼龙、氟塑料、聚芳砜等工程塑料，也适用于聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯、ABS树脂、聚甲醛树脂等熔融温度较低的塑料测试。ZRZ-1452是依据最新国家标准和国际标准设计制造，综合国内外各种机型之所长，具有结构简单，操作方便，易维护保养等优点，质量法（MFR）和体积法（MVR）一机二用，节约成本，广泛地应用于塑料原料、塑料生产、塑料制品、石油化工等行业和相关的大专院校、科研单位、商检部门。

### ● 执行的标准：

ISO1133:2011 (E)《Plastics - Determination of the melt mass – flow rate (MFR)

深圳市时代之峰科技有限公司 电话：0755-83982139 网址：<http://www.cewenyi.com>

and the melt volume – flow rate (MVR) of thermoplastics》、

GB3682-2018 《热塑性塑料熔体质量流动速率和熔体体积流动速率的测定》

JB/5456-2016 《熔体流动速率仪技术规范》

JJG878-2005 《熔体流动速率仪》

符合 GB/T3682、ISO1133、ASTM D1238、ASTM D3364、DIN 53735、UNI 5640、BS 2782、JJGB78 标准，并依照 JB/T 5456 《熔体流动速率仪技术条件》标准生产制造。

其它相应标准制定的技术指标

### ● 主要技术指标

#### 1、温度控制

(1) 范围：80~450°C

出厂时已对下列常用温度点进行了设置校正：125、150、190、200、220、230、250、265、275、280、300、350、400、450°C

(2) 波动：±0.5

(3) 4h 漂移：≤0.5°C

(4) 分布：≤0.5°C

(5) 分辨率：0.1°C

(6) 误差修正：随机

#### 2、加料后料筒温度恢复时间：≤4min

#### 3、计时钟

(1) 范围：0~6000s;

(2) 分辨率：0.1s

#### 4、切割装置

- (1) 自动定时切割 (2) 点动切割 (3) 手动切割

5、口模内径： $\Phi 2.095 \pm 0.005\text{mm}$

6、料筒内径： $\Phi 9.550 \pm 0.020\text{mm}$

#### 7、负荷：

(1) 精    度： $\leq \pm 0.5\%$

(2) 标准配置负荷：875g、960g、1200g、1640g

(3) 组合负荷：325g, 1200g, 2160g, 3800g, 5000g

#### 8、国家标准样品 (PE) 试验：

(1) 重复精确： $\leq 0.2\%$  (2) 准确    度： $\leq 5\%$

9、测定范围：0.1 ~ 400g/10min

10、温度控制：智能 PID

11、电    源：220V, AC, 50HZ, 3A

12、外形尺寸： $L \times B \times H = 550 \times 430 \times 700\text{mm}^3$

13、重    量：整机 65kg

#### ● 工作环境及条件

- 1、室温控制范围：10°C ~ 40°C。
- 2、相对湿度 $\leq 80\%$ 。
- 3、周围无震动、无腐蚀性介质的环境中。
- 4、基础稳固，水平放置。
- 5、周围空气无强对流。

#### ● 设备标准配置：

## 1、主机一台

级数	砝码 1	砝码 2	砝码 3	砝码 4	砝码 5	砝码 6	砝码 7	砝码 8	总重量
1	325g (基础砝码)								325g
2	325g (基础砝码)	875g							1200g
3	325g (基础砝码)	875g	960g						2160g
4	325g (基础砝码)	875g	960g	1640g					3800g
5	325g (基础砝码)	875g	960g	1640g	1200g				5000g
6	325g (基础砝码)	875g	960g	1640g	1200g	2500g	2500g		10000g
7	325g (基础砝码)	875g	960g	1640g	1200g	2500g	2500g	2500g	12500g
8	325g (基础砝码)	875g	960g	1640g	1200g	2500g*6		1600g	21600g

2、标准口模 1 个； ( $\varphi 2.095\text{mm}$ )

3、测控温系统一套； (欧姆龙温控系统一套)

4、液晶控制器一台； (熔指专用控制器)

5、5kg 砝码一套； (T 型 325G、875G、960G、1200G、1640G)

6、料筒清洗杆一件；

7、压料杆一件；

8、料斗+加料器各一个；

9、木柄切割刀+刀片各一把；

10、附件一套； (纱布、隔热套、隔热片、金属镊子、接料盘、水平仪、打印纸)

### ● 选配附件

#### ➤ 砝码分级