数字超声波探伤仪 数据管理系统

UTD9800

使用说明书

北京时代山峰科技有限公司 2021.10

1、 安装软件

执行 SetupDV_CN_Ultrasonic Flaw Detector V1.00.exe



2、 安装驱动



- 3、 用 USB 线连接探伤仪和计算机
- 4、 打开软件





默认没有密码,可以在用户管理中添加

5、 菜单介绍



6、 通信设置

7 通信端口设置	
通信口	
通讯端口:	COM6 -
波 特 率:	921600 💌
校验方式:	无校验
	关闭通信口
通信口已打开!(COM	16.921600 , 无校验)

选择合适的通信口,并打开通信口

7、 联机/脱机

¥ 🖳	94 💱		9		STOP
	联机、膨	机			
海内山山	P++0		7	202	10.05.15.00

联机状态下才能实时显示和探伤报告下载

8、 实时显示



9、 探伤报告下载

探伤报告保存路径为:	联机	探伤报告保存路径为:		联机
D:\DelphiWork\sjmp_soft_cw\Report\		D:\DelphiWork\sjmp_soft_cw\Re	port\	
探伤报告文件名称为:	另存为(A)	探伤报告文件名称为:	数字超声波	
Report20211022.bin		Report20211022.bin		
请点击"采集数据"开始上传!	采集数据C	请点击"采集数据"开始上传!	采集数据完成!	采集数据IC)
讨据监视		数据监视	ОК	
16 FE CC 10 00 63 00 00 10 00 00 03 70 E1 40 16 FE CC 10 00 63 00 00 10 00 00 03 70 E1 40		24 16 FE CC 10 00 63 00 00 10 24 16 FE CC 10 00 63 00 00 10	0 00 00 03 70 E1 40 0 00 03 70 E1 40	
16 FE CC 10 00 63 00 00 10 00 00 03 70 E1 40 16 FE CC 10 00 63 00 00 10 00 00 03 70 E1 40		24 16 FE CC 10 00 63 00 00 10 24 16 FE CC 10 00 63 00 00 10) 00 00 03 70 E1 40) 00 00 03 70 E1 40	
16 FE CC 10 00 63 00 00 10 00 03 70 E1 40		24 16 FE CC 10 00 63 00 00 10	0 00 00 03 70 E1 40	

探伤报告的文件名默认为 Report+当前日期,文件类型为 BIN. 用户可以自行修改保存的路径和文件名。

- 10、 探伤报告编辑
 - 1、 打开保存的报告文件

								0
				🚧 打开报告文件	: 📔 🎒 编辑当	前报告	🗳 退出	
工件信息			编号报告名称		日期	声速	 	s∖
工件编号 TEST001 I 工件名和	な 焊缝			/				
工件材料 钢板 热处理状态 2	⊈火 表面粗糕	造度 0.1		/				
工件类型 dfg 检测公司 相	🗸 打开					×		
缺陷描述 长度100m	查找范围(I):	🔒 Report		- + 1	➡ 🔳 🛧		,	F
探伤曲线 探伤参数 探伤结果	C	名称		1	多改日期	i		
₩¥ 0	最近使用的项 目 桌面 我的文档 计算机	Report20211 Report20211 Report20211 Report20210 Report20210 Report20210 report.bin	022.bin 021.bin 014.bin 1929.bin 1928.bin		2021/10/22 17:0- 2021/10/21 11:5 2021/10/14 14:3 2021/9/29 16:07 2021/9/29 16:10 2021/8/27 9:09	4 6 7 6 5 8 6 8	曲线 A B	
	M络 ·	文件名 08): [▼ 打开	(0)		
		文田尖型(1):	*. bin		<u>س</u> <u>س</u>	₽ ///		
								11.

2、 选择编辑好的工件信息



3、 用导航键选择需要的探伤报告编号

							(h.	Louist matte		[+-`+	leuro ++ co	Limasz
二件信息一	TECTOOR	- 工作方称 相议	2	1	编号	报告名相			0.05.44	声速	测重范围	增益
上升确亏	TESTODZ	▲ 十五称				RP12108	327090641 327090751	2021-08-27	9:06:41	5900	300	28. 2
L件材料	钢板	热处理状态 淬火	表面粗糙度	0.1								
工件类型	dsf 档	测公司检测部			▶ 5	RPT2108	330144455	2021-08-30	14:44:55	5900	300	35.3
缺陷描述						RP12108	530151234	2021-08-30	15:12:34	5900	12	35. 3
		11524m										
뀪伤曲 线	1 採伤奓颈 1	伤结果	-									
	0.41.6.90											
	坐时务称										1	
	反别参奴——											
	及别参 <u>效</u> —	100		050	于有坏去		=	프 시 산 내 분 분	- 12	0		
	发射强度	400 脉	冲宽度	250	重复频率	I []	200 表	面补偿增益	ī	0		
	发射强度	៛00 脉	冲宽度	250	重复频率		200 表	面补偿增益	i [0		
	发射多效—— 发射强度 测量结果——	脉	冲宽度	250	重复频率	۲ 	200 表	面补偿增益	i	0]	
	友 <u>新</u> 参 <u>政</u> 发射强度 测量结果— 声 程	 196.94	冲宽度	250〕	重复频率	0	200 表 重直距离	面补偿增益 	i	0]	
	友别参 <u>奴</u> 发射强度 测量结果 声 程 当 量		冲宽度 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	250 离 度	重复频率	0	200 表 垂直距离 回波次数	面补偿增益 	196.	0 94 1		
	友別参数 发射强度 测量结果 声 程 当 量 报告文件名	400 脉 196. 94 77 RPT2108301444	冲宽度 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	250 离 度	重复频率	· 0 0 0 则日期	200 表 垂直距离 回波次数 2021-08	面补偿增益	196. 195	0 94 1		
	友別参数 发射强度 测量结果 声 程 当 量 报告文件名	400 脉 196.94 77 RPT2108301444	冲宽度 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	250〕	重复频率	。 0 0 则日期	200 表 垂直距离 回波次数 2021-08	面补偿增益	i 196. :55	0 94 1]	
	友別参数 发射强度 测量结果 声 程 当 量 报告文件名	400 脉 196.94 77 RPT2108301444	冲宽度 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	250]: 离 度	重复频率	。 0 0 则日期	200] 表 垂直距离 回波次数 2021-08	面补偿增益	196. :55	0 94 1]	
	友別参数 发射强度 测量结果 声 程 当 量 报告文件名 DAC 声 谏	400 脉 196.94 77 RPT2108301444 3230	冲宽度 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	250): 离 度 冒	重复频率	。 0 0 则日期 0	200] 表 垂直距离 回波次数 2021-08 曲线数量	面补偿增益	i 196. :55	0 94 1]	
	友別参数 发射强度 测量结果 声 程 当 量 报告文件名 DAC 声 速	400 脉 196.94 77 RPT2108301444 3230	冲宽度 水平距 回波幅 55 采样教	250〕 离 度 量	重复频率	。 0 0 则日期 0	200 表 垂直距离 回波次数 2021-08 曲线数量	面补偿增益 	196. :55	0]	
	友別参数 发射强度 测量结果 声量 投告文件名 DAC 声速 判废线	400 脉 196.94 77 RPT2108301444 3230 0	冲宽度 水平距 回波幅 55 采样刻 定量	250): 离 度 量 3 线	重复频率	0 0 则日期 0 0	200 表 垂直距离 回波次数 2021-08 曲线数量 评 定 线	面补偿增益	i 196. :55	0 94 1 3 0]	
	友別参数 发射强度 测量结果 声 当 当 投告文件名 DAC 声 废 判 废 判 と	400 脉 196.94 77 RPT2108301444 3230 0	冲宽度 水平距 回波幅 55 采样数 定量 五号曲	250): 离 度 量 线 线	重复频率	。 0 0 则日期 0 0	200 表 垂直距离 回波次数 2021-08 曲线数量 评 定 线 六号曲线	面补偿增益	i 196. :55	0 94 1 3 0]	

4、 编辑当前报告



	剪切 复制	宋体	τ.	+ 1	2 • A A		_	言自动换行	常规	
т у	格式刷	B	ΙU		• <u>A</u> • 👳		∃ ∉ ∉	南合并后居	中 • 🦉 •	% ,
剪贴板	ž ^{Fa}			字体		64	对齐方式	¢	F2	数字
				K13			• (• 1	×		
1	A	E	3	С	D	E	F	G	Н	I
				ŧ	習声波打	^案 伤检	测报告			
检测	1/亡良	报告	编号	RP	T211014143939	9	检测日期	20	21-10-14 14:3	9:39
12.0		检测	地点		北京		负责单位		10.05	
	- /1	工件	编号	TEST002	工件类型	dsf	工件名称		焊缝	
	-11	材工作	「「「」」	钠极	表面租租度	0.1	热处埋状态		>竿火 +∆ mil ≎¤	
1040		上1千	9P#3 44	Death a1	工作场带	2 53 (11-	川周里位 あい 古な	10	™ 12000000000000000000000000000000000000	100
扔	₹头	-== **	利小	自己中国	上1F观市 按生备度	2.3MHZ	林大且12	IUmm	林大阻尼	2 00
		天刑	문	于相互体入	林大用皮 谷	41 9dB	11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	10mm		讲读报题
į	探	<u></u> 探测	范围	500mm	材料吉谏	5900m/s	A 门記占	115mm	R 门記占	305mm
	伤	脉冲	移位	Ous			A 门宽度	107mm	B 门宽度	150mm
	10	检波	方式	全波	线性抑制	0%	A 门高度	80%	B 门高度	50%
	伏 太	DAG	C曲线							
	荷	増益	校正	0dB	判废曲线	0dB	定量曲线	0dB	测长曲线	0dB
	щ	发射	强度	400V	发射宽度	250us	发射频率	200Hz	触发方式	
测量	封田	声	程	146.41mm	水平距离	0mm	深 度	146.41mm	回波次数	1
1VI H	કનાૠ	回波	幅度	78.50%	当里	8.59	测量单位	公制		
		定	য		17 - 22		n 2: - 2:			
击	快陷	声	程		水平		● ● 直			
-		定业	里		k ⇔				25 Jan	50
-	_	Ξ	里		大 度		高度		寺 纵	53- j

5、数据转换完成后,软件自动打开 EXECL,用户可以编辑修改报告

6、 打印或预览报告



11、 工件管理

	TES1002		工件名称	焊缝			工件材料	钢板	
表面粗糙度	0.1		热处理形式	式 済	≤火		工件类型	dsf	
检测部门 附加信息	生产车间	T_4	2 1736				40.04	- 11	
	215	1 7		E .	1四11	和明代会	100000	1.1	
				€ ∩	世				
					間加				*1 5
					增加 ①				
					增加 田			レート し、1 し、1	
【 工件编号 TEST001 株 TEST002		「工件类型」 dfg daf		€ 	增加 田		工件材料 知板 知板	上表面粗 0.1 0.1 0.1	

12、 用户管理

用户名: admini	用尸名 ▶admini	Â	上一条
	abc 123	E	下一条
密码:	456		增加
			删除
B 别· 系统级用F	<u></u>		修改
« ». [///////////////////////////////////		-	保存

13、 录像回放

E

i dina dala		
始 打开录像文件	播 放 □ 🕃 停止 □ Φ3 保存截屏 🛛 🖀 编辑报告 🛛 🗙 遇 🛛 🔤	
0.00	🗸 打开 💽 💽	
	查拔范围(I): 🔡 Record 🔹 🚽 🗲 🖻 💣 国マ	
像波形 探伤参		
	最近使用的顶 REC211022101956.rec 2021/10/23 10:01 f	
	REC211023100221.rec 2021/10/23 10:02	录像日期:
		求像时间:
	桌面	通道 写: 回波次数:
	R	检波举型:
	我的文档	
#		探头突空:
ž 0	1.494m	探头索卢:
	计具句6	探头角度:
		探头前沿:
	文件者(M): ALC211023100221. Pec 11开(0)	声波速度:
		测重范围:
		· 個门逻辑,
		111 142 44 •
打开水豚又日		
23.76	🞽 53.25 🔿 47.65 % 95.0 🎇 -6.84 🕼 40.00	〕 驪 12
象波形 探伤参数	数	
	包化中心	马伶口期 , 2021-10-22
100		录像时间,10:2:21
90	+闸]A +闸]B	通道号:1
80		回波次数:1
70		检波类型: 全波



14、 退出系统

超声波探伤仪数据管理系统	t 83
确实要退出系统吗?	
是(Y)	否(N)