

## MSK-2150 电动对辊机(220V)技术规格书

MSK-2150 电动对辊机是一款片材或卷材轧制设备，设备由电机驱动辊轮进行轧制，适用于锂离子电池行业的正负极片轧制，轧制厚度可调、轧制均匀性好、精度高，操作简洁方便是研发人员制样和小批生产的

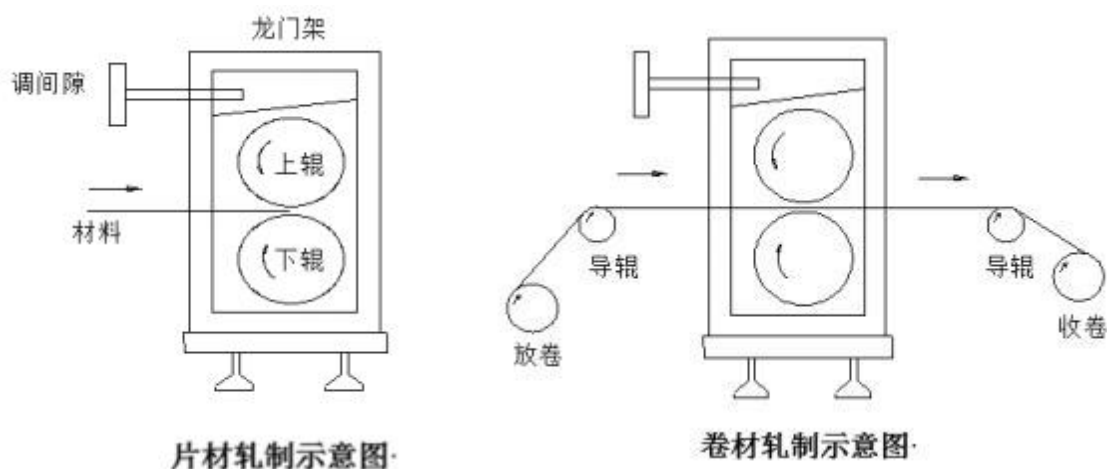
设备图片(产品图片仅供参考，版本有更新请以实物为准)



### 功能特点

- 整体式龙门框架，CNC 精密加工，保证高稳定性；
- 轧辊采用冷轧模具钢热处理后表面研磨，精度高、硬度高、耐磨性好
- 轧辊表面采用镀硬铬处理，防锈好， 便易维护..
- 斜块式辊缝调节装置。
- 减速电机驱动， 设计正、反转轧制功能，配置进出料导向板；
- 可以选配套我司 MSK-2150+RD 配置可连续轧制工艺，实现放卷和收卷功能。
- 桌面型设计，结构紧凑，操作维护方便；

### 工艺简介



### 技术参数

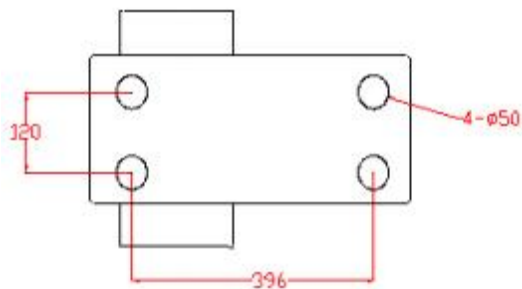
电 源	电压单相 220VAC±10%，频率 50Hz
使用环境	建议环境温度 25±3℃，无振动和电磁干扰
轧辊规格	直径 Φ94 x 150mm
轧辊硬度	表面硬度 HRC58~62，硬度层厚度≥10mm
基材幅宽	Max: 140mm
轧辊材质	Cr12MoV，表面镀硬铬 层厚度≥0.08mm
轧辊精度	圆跳动好于±2 μm
轧制压力	Max: 3T，不可调
下 轧 量	锂电极片单次压下量建议最大为 20%~25%，若要更薄需多次轧制(5 μm/次)。
轧制精度	±2.5 μm
轧辊驱动	120W 减速交流电机
轧制速度	50mm /S 不可调
轧制间隙	最大间隙 1.3mm，最小间隙 0mm (可定制最大间隙为 2mm)
设备尺寸	L526mm*W352mm*H370mm
重 量	约 95KG

### 配套设施

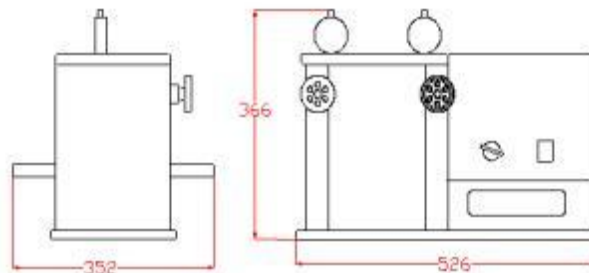
1. 公用工程：以下所列设备所需配套公用工程，请客户务必在我司安装人员到达现场前准备好。

项 目	要 求	提供单位	备注
供 电	电 源	电压单相 220VAC±10%，频率 50Hz，300W	客户提供
	接线方式	单相 5A 插座	客户提供
	接 地	电阻小于 4Ω的接地线	客户提供
千 分 尺	0.001 精度等级	客户提供	测量极片厚度
环境温度	25±3℃	客户提供	
清 洁 度	1,000,000 级	客户提供	
震动与冲击	周围无明显震动源	客户提供	

2、基础载荷：由于设备净重 95KG,一般在台式桌面上使用，根据以下数据评估使用位置承重是否达标。



地脚位置尺寸



设备外形尺寸

材料要求				
验收时样品材料要求				
序号	名称	长度	幅宽	厚度
1	锂电正极片	300mm	Max:140mm	Max:300 μm
2	锂电负极片	300mm	Max:140mm	Max:300 μm
3	其他(聚合物、软金属)	300mm	Max:140mm	Max:3MM
供货范围				
本项目涉及 MSK-2150 电动对辊机 1 台, 包括以下主要部件				
序号	名称	内容	数量	备注
1	主机单元	龙门架、钣金	1 pcs	
2	备品备件	详见装箱清单	1 pcs	
配置清单				
序号	项目	品牌	备注	
1	开关电源	台湾明纬		
2	按钮、指示灯	日本和泉		
产品评估				
图示		轧制后材料厚度的均匀度测试方法: 1 : 300mm 宽 140mm 的有效涂层材料 . 2. 轧制前按左图的测量点均匀度 $\leq \pm 3\mu\text{m}$ (此精度影响轧制后的精度). 3. 测量点见左图轧制后均匀度 $\leq \pm 2.5\mu\text{m}$		
